



## INDICE

\ 3  
L'Azienda

\ 4  
La partnership JSW

\ 6  
Scheda tecnica - Combinazioni

\ 7  
Dati tecnici Modelli JSW



## LA NOSTRA STORIA

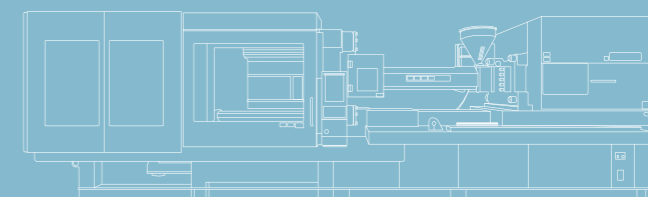
Fondata nel 1997 da Marco e Graziano Rigon, **Aquila Service Srl** è una dinamica azienda che ha saputo valorizzare la trentennale esperienza maturata nel campo delle macchine e attrezzature per l'iniezione di materie plastiche fino a divenire un importante partner per molte aziende del settore.

Partendo dalla passione per l'aspetto pratico del service e dalla innata propensione a dare al cliente il miglior servizio possibile, l'attività si è evoluta e ampliata proponendo accessori (dalle centraline ai robot, dalle mani di presa ad accessori di diversa tipologia), soluzioni personalizzate (quali ad esempio isole di lavoro), sviluppando all'interno l'innovativo prodotto E.S.C. che permette alle aziende di stampaggio di ottenere notevoli risparmi di energia elettrica durante i cicli di lavoro, fino a promuovere sul mercato Italiano il prestigioso marchio **JSW - The Japan Steel Works**, produttore di macchine per lo stampaggio ad iniezione ad azionamento all-electric estremamente affidabili e distribuite con successo in tutto il mondo.

**Aquila Service Srl** gestisce per l'Italia sia la rete di vendita che il service post-vendita, condizione indispensabile per offrire al cliente il supporto necessario per il raggiungimento dei suoi obiettivi, dalla progettazione e realizzazione del prodotto alla messa a punto del progetto con personalizzazione su misura nell'equipaggiamento della macchina.

Una proposta professionale completa e di alto valore tecnologico è la nostra Mission ed è per noi fonte di grande soddisfazione!

**“Prima di essere costruito, il futuro va immaginato”**



**JSW**  
THE JAPAN STEEL WORKS

UN LEADER MONDIALE  
CON POTENZIALITÀ ILLIMITATE



## UNA PARTNERSHIP DI SUCCESSO CON JSW

The Japan Steel Works è un gruppo giapponese, storicamente primario produttore di acciai di altissima qualità, con molteplici interessi in campo industriale e una spiccata specializzazione nella costruzione di macchinari industriali ad alta tecnologia.

Nel settore specifico delle macchine ad iniezione il marchio JSW ha consolidato una posizione da leader a livello mondiale grazie a oltre 50 anni di esperienza.

Pioniere fin dai primi anni '80 nello sviluppo del concetto di azionamento completamente elettrico su tali macchine, JSW ha sviluppato questa tecnologia fino a renderla lo standard corrente della sua produzione e al punto da offrire una gamma di macchine a iniezione con forza di chiusura da 35 a 3.000 tonnellate, in assoluto la più ampia oggi disponibile sul mercato.

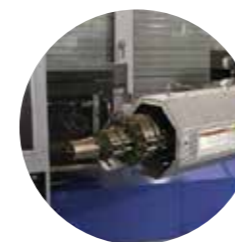
Struttura meccanica robusta, precisa e affidabile, controllo elettronico interamente sviluppato all'interno con concetti all'avanguardia e soluzioni software altamente innovative, fanno delle macchine ad iniezione JSW il punto di riferimento per chi decide di avvicinarsi a questa innovativa tecnologia, non solo in Giappone e in Asia ma anche in Europa e nel resto del mondo, dove la loro presenza è in crescita costante negli ultimi anni grazie anche all'ottimo rapporto prezzo-prestazioni offerto.



Pressa JSW oleodinamica (J75EIII)	Pressa JSW All-electric (J85AD)
3,816 kWh	0,879 kWh

**60%**

DI ENERGIA RISPARMIATA



- Controllo temperature preciso (+/- 0,1°C)
- Cilindro bimetallico N2000F e vite alta resistenza di serie
- Gruppo iniezione girevole



- Monitoraggio parametri servomotori e di processo ad altissima velocità
- Aggiornamento parametri ogni 62 microsecondi



- Struttura meccanica eccezionalmente robusta
- Guide di supporto dei piani estremamente stabili
- Perfetto parallelismo dei piani

## I VANTAGGI DELLE MACCHINE AD INIEZIONE JSW

Le straordinarie caratteristiche delle innovative presse ad iniezione all-electric JSW

Le presse ad iniezione JSW rispondono a qualsiasi necessità con una gamma completa da 350 a 30.000 kN di forza di chiusura.

### PRECISIONE

Straordinaria affidabilità nella riproducibilità del processo grazie agli ultra-tecnologici servo-motori ad elevatissima dinamica e al sistema di controllo elettronico ad alta velocità di risposta.

### VELOCITÀ

La riduzione del tempo di ciclo è ottenuta grazie alla possibilità di movimenti sovrapposti. Cicli più veloci sommati a una incredibile affidabilità di processo permettono di ottenere più produttività, più qualità e in definitiva maggior profitto.

### AFFIDABILITÀ

L'avanzato concetto di macchina, provato e testato, la robusta struttura delle unità di chiusura e di iniezione progettate appositamente per ottenere la migliore funzionalità dei servo-motori ad elevata dinamica, assicurano prestazioni di precisione e affidabilità senza paragoni.

### PROFICUITÀ

Il ritorno dell'investimento in una pressa ad iniezione all-electric avviene rapidamente e sicuramente grazie all'altissima efficienza produttiva in termini di maggiore qualità e costanza del prodotto, al ridottissimo consumo di energia e alle minime necessità di manutenzione rispetto alle macchine idrauliche tradizionali.

### ECONOMICITÀ

Almeno il 60% di energia risparmiata grazie agli efficienti servo-motori a recupero di energia che erogano solo la effettiva potenza necessaria senza sprechi inutili. I servo-motori sono raffreddati ad aria, non servono circuiti di raffreddamento a liquido.

### PULIZIA

Il funzionamento silenzioso, pulito e a bassa emissione di calore assicura le migliori condizioni ambientali di lavoro.



## MOLTEPLICI COMBINAZIONI MODULARI - Oltre 200 combinazioni possibili

- ↳ Modularità completa nella scelta della macchina in funzione delle effettive necessità.
- ↳ Oltre 200 combinazioni possibili: la Vostra macchina all-electric può essere realizzata abbinando la stessa unità di chiusura a tre diverse unità di iniezione, con tre diversi diametri di vite e tre velocità di iniezione differenti.

		Unità di iniezione		Vite		Velocità di iniezione (mm/s)				
		Tipo	Classificazione Euromap	Ø mm	Max. volume di iniezione (cm³)	Standard	High speed	Ultra high speed		
J110AD	J85AD	J55AD	J35AD	15H	35	16	12	350	550	800
						18	15			
						20	18			
		J55AD	J35AD	30H	70	20	25	350	550	800
						22	30			
						25	39			
	J180AD	J140AD	60H	135	25	49	350	500	800	
					28	62				
					32	80				
		J140AD	110H	265	32	97	350			
					35	115				
					40	151				
J180AD	180H	355	35	135	350					
			40	176						
			45	223						
	J220AD	300H	575	40	226	240	330			
				46	299					
				51	368					
J450AD	J280AD	J220AD	460H	835	46	349	160	300		
					53	463				
					58	555				
	J280AD	890H	1.600	58	687	160	270			
				66	890					
				72	1.059					
J350AD	1400H	2.500	66	1.026	160	270				
			76	1.361						
			84	1.663						
	J550AD	1400H	2.500	66	1.026	160				
				76	1.361					
				84	1.663					
J850AD	J1000AD	J550AD	2300H	4.500	84	2.328	160			
					92	2.792				
					92	3.058				
	J1300AD	J650AD	3100H	5.750	100	3.613	160			
					100	3.927				
					110	4.752				
J850AD	J1000AD	J1300AD	5200H	9.150	110	5.227	160			
					120	6.220				
					110	7.840				
	J1800AD	7800H	14.350	120	9.331	160				
				130	9.490					
				140	11.007					
J2500AD	9500H	17.000	150	14.579	160					
			160	16.588						
			15000H	26.700		160				


**DATI TECNICI  
MODELLI JSW**

UNITÀ DI CHIUSURA		J35AD	J55AD	J85AD	J110AD
FORZA DI CHIUSURA	kN (tf)	344 (35)	540 (55)	834 (85)	1080 (110)
LUCE MASSIMA FRA I PIANI	mm	560	630	710	800
CORSA APERTURA STAMPO	mm	230	260	300	350
SPESSORE STAMPO (min-max)	mm	150-330 (opzione: max 380)	160-370 (opzione: max 420)	180-410 (opzione: max 460)	200-450 (opzione: max 500 - 550)
DISTANZA TRA LE COLONNE (HxV)	mm	310x290	360x310	410x360	460x410
DIMENSIONI PIANO (HxV)	mm	450x430	520x470	580x530	660x610
CORSA ESTRATTORE	mm	50	70	80	100

UNITÀ DI INIEZIONE (JSW/EUROMAP)		15H / 35			30H / 70			15H / 35			30H / 70			60H / 135			30H / 70			60H / 135			110H / 265			60H / 135			110H / 265			180H / 355					
		K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B
DIAMETRO VITE	mm	16	18	20	20	22	25	16	18	20	20	22	25	25	28	32	20	22	25	25	28	32	32	35	40	25	28	32	32	35	40	35	40	45			
CORSA VITE	mm	60			80			60			80			100			80			100			120			100			120			140					
CAPACITÀ TEORICA DI INIEZIONE	cm³	12	15	18	25	30	39	12	15	18	25	30	39	49	62	80	25	30	39	49	62	80	97	115	151	49	62	80	97	115	151	135	176	223			
CAPACITÀ DI INIEZIONE (PS)	g	11	14	17	23	28	38	11	14	17	23	28	38	45	56	73	23	28	38	45	56	73	88	105	137	45	56	73	88	105	137	123	160	203			
PRESSIONE DI INIEZIONE (Max)	bar	2810	2220	1800	2750	2270	1750	2810	2220	1800	2750	2270	1750	2750	2190	1680	2750	2270	1750	2750	2190	1680	2750	2290	1750	2750	2190	1680	2750	2290	1750	2650	2020	1600			
PRESSIONE DI MANTENIMENTO (Max)	bar	2560	2010	1640	2490	2070	1600	2560	2010	1640	2490	2070	1600	2490	1980	1530	2490	2070	1600	2490	1980	1530	2490	2090	1600	2490	1980	1530	2490	2090	1600	2400	1840	1450			
VELOCITÀ DI INIEZIONE	mm/s	350			350			350			350			350			350			350			350			350			350			350					
PORTATA DI INIEZIONE	cm³/s	70	89	110	110	133	172	70	89	110	110	133	172	172	216	281	110	133	172	172	216	281	281	337	440	172	216	281	281	337	440	337	440	557			
CAPACITÀ DI PLASTIFICAZIONE (Max)	g/s	3	4	5	5	6	8	3	4	5	5	6	8	9,5	13	20	5	6	8	9,5	13	20	20	25	34	9,5	13	20	20	25	34	25	35	46			
GIRI VITE (Max)	n <sup>-1</sup>	500			500			500			500			400			500			400			400			400			400			400					
FORZA DI CONTATTO UGELLO	kN (tf)	9,9 (1,0)			14,8 (1,5)			9,9 (1,0)			14,8 (1,5)			14,8 (1,5)			14,8 (1,5)			14,8 (1,5)			19,7 (2,0)			14,8 (1,5)			19,7 (2,0)			19,7 (2,0)					
POTENZA INSTALLATA	KVA	4,0			5,7			4,4			6,1			9,1			6,1			9,1			14,1			9,3			14,3			19,8					
PESO	T	2,5			2,6			3			3,1			3,1			3,9			3,9			4			4,8			4,9			4,9					
DIMENSIONI	m	3,21x1,01x1,58			3,23x1,01x1,58			3,54x1,05x1,58			3,54x1,05x1,58			3,54x1,05x1,58			4,14x1,12x1,59			4,14x1,12x1,59			4,35x1,12x1,62			4,38x1,16x1,68			4,58x1,16x1,68			4,68x1,16x1,68					

HIGH SPEED (opz.)	PRESSIONE DI INIEZIONE (Max)	bar	2810	2220	1800	2750	2270	1750	2810	2220	1800	2750	2270	1750	2750	2190	1680	2750	2270	1750	2750	2190	1680	-	-	-	2750	2190	1680	-	-	-	-	-	-
	PRESSIONE DI MANTENIMENTO (Max)	bar	2560	2010	1640	2490	2070	1600	2560	2010	1640	2490	2070	1600	2490	1980	1530	2490	2070	1600	2490	1980	1530	-	-	-	2490	1980	1530	-	-	-	-	-	-
	VELOCITÀ DI INIEZIONE	mm/s	550			550			550			550			500			550			500			-			500			-			-		
	PORTATA DI INIEZIONE	cm³/s	111	140	173	173	209	270	111	140	173	173	209	270	245	308	402	173	209	270	245	308	402	-	-	-	245	308	402	-	-	-	-	-	-
	CAPACITÀ DI PLASTIFICAZIONE (Max)	g/s	3	4	5	5	6	8	3	4	5	5	6	8	9,5	13	20	5	6	8	9,5	13	20	-	-	-	9,5	13	20	-	-	-	-	-	-
	GIRI VITE (Max)	n <sup>-1</sup>	550			550			500			500			400			500			400			-			400			-			-		

ULTRA SPEED (opz.)	PRESSIONE DI INIEZIONE (Max)	bar	2810	2220	1800	2750	2270	1750	2810	2220	1800	2750	2270	1750	2750	2190	1680	2750	2270	1750	2750	2190	1680	-	-	-	2750	2190	1680	-	-	-	-	-	-
	PRESSIONE DI MANTENIMENTO (Max)	bar	2560	2010	1640	2490	2070	1600	2560	2010	1640	2490	2070	1600	2490	1980	1530	2490	2070	1600	2490	1980	1530	-	-	-	2490	1980	1530	-	-	-	-	-	-
	VELOCITÀ DI INIEZIONE	mm/s	800			800			800			800			800			800			800			-			800			-			-		
	PORTATA DI INIEZIONE	cm³/s	161	204	251	251	304	393	161	204	251	251	304	393	393	493	643	251	304	393	393	493	643	-	-	-	393	493	643	-	-	-	-	-	-
	CAPACITÀ DI PLASTIFICAZIONE (Max)	g/s	3	4	5	5	6	8	3	4	5	5	6	8	9,5	13	20	5	6	8	9,5	13	20	-	-	-	9,5	13	20	-	-	-	-	-	-
	GIRI VITE (Max)	n <sup>-1</sup>	500			500			500			500			400			500			400			-			400			-			-		

A causa dei continui miglioramenti i dati tecnici possono essere soggetti a variazioni senza preavviso.

UNITÀ DI CHIUSURA		J140AD	J180AD	J220AD	J280AD
FORZA DI CHIUSURA	kN (tf)	1370 (140)	1770 (180)	2160 (220)	2750 (280)
LUCE MASSIMA FRA I PIANI	mm	850	950	1130	1220
CORSA APERTURA STAMPO	mm	400	450	550	600
SPESSORE STAMPO (min-max)	mm	200-450 (opzione: max 500 - 550)	200-500 (opzione: max 550 - 600 - 650 - 700)	230-580 (opzione: max 630 - 680 - 730 - 780)	250-620 (opzione: max 720 - 820 - 870)
DISTANZA TRA LE COLONNE (HxV)	mm	530x460	590x530	590x590 (opzione: 650x590)	630x630 (opzione: 730x630)
DIMENSIONI PIANO (HxV)	mm	780x665	840x780	870x870 (opzione: 930x870)	935x935 (opzione: 1035x935)
CORSA ESTRATTORE	mm	100	130	130	150

UNITÀ DI INIEZIONE (JSW/EUROMAP)		60H / 135			110H / 265			180H / 355			110H / 265			180H / 355			300H / 575			300H / 575			460H / 835			890H / 1600			460H / 835			890H / 1600		
		K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K (OP)	A	B	K (OP)	A	B
DIAMETRO VITE	mm	25	28	32	32	35	40	35	40	45	32	35	40	35	40	45	40	46	51	40	46	51	46	53	58	58	66	72	46	53	58	58	66	72
CORSA VITE	mm	100			120			140			120			140			180			180			210			260			210			260		
CAPACITÀ TEORICA DI INIEZIONE	cm³	49	62	80	97	115	151	135	176	223	97	115	151	135	176	223	226	299	368	226	299	368	349	463	555	687	890	1059	349	463	555	687	890	1059
CAPACITÀ DI INIEZIONE (PS)	g	45	56	73	88	105	137	123	160	203	88	105	137	123	160	203	206	273	335	206	273	335	318	421	505	625	810	965	318	421	505	625	810	965
PRESSIONE DI INIEZIONE (Max)	bar	2750	2190	1680	2750	2290	1750	2650	2020	1600	2750	2290	1750	2650	2020	1600	2550	1920	1570	2550	1920	1570	2380	1800	1490	2330	1800	1510	2380	1800	1490	2330	1800	1510
PRESSIONE DI MANTENIMENTO (Max)	bar	2490	1980	1530	2490	2090	1600	2400	1840	1450	2490	2090	1600	2400	1840	1450	2310	1750	1420	2310	1750	1420	2170	1640	1360	2120	1640	1370	2170	1640	1360	2120	1640	1370
VELOCITÀ DI INIEZIONE	mm/s	350			350			350			350			350			240			240			160			160			160			160		
PORTATA DI INIEZIONE	cm³/s	172	216	281	281	337	440	337	440	557	281	337	440	337	440	557	302	399	490	302	399	490	266	353	423	423	547	651	266	353	423	423	547	651
CAPACITÀ DI PLASTIFICAZIONE (Max)	g/s	9,5	13	20	20	25	34	25	35	46	20	25	34	25	35	46	36	50	64	36	50	64	32	45	55	55	78	93	32	45	55	55	78	93
GIRI VITE (Max)	n <sup>-1</sup>	400			400			400			400			400			400			400			250			250			250			250		
FORZA DI CONTATTO UGELLO	kN (tf)	14,8 (1,5)			19,7 (2,0)			19,7 (2,0)			19,7 (2,0)			19,7 (2,0)			24,6 (2,5)			24,6 (2,5)			29,6 (3,0)			24,6 (2,5)			29,6 (3,0)					
POTENZA INSTALLATA	KVA	9,7			14,7			20,1			16,2			19,7			20,0			20,1			29,5			36,8			29,9			37,1		
PESO	T	6,3			6,4			6,5			9			9			9,5			12,2			12,5			12,9			14,4			15,2		
DIMENSIONI	m	4,77x1,26x1,79			4,91x1,26x1,79			4,98x1,26x1,79			5,22x1,36x1,92			5,22x1,36x1,92			5,51x1,36x1,92			6,29x1,55x2,21			6,29x1,55x2,21			7,01x1,55x2,21			6,64x1,75x2,21			7,36x1,75x2,21		

HIGH SPEED (OPZ.)		60H / 135			110H / 265			180H / 355			110H / 265			180H / 355			300H / 575			300H / 575			460H / 835			890H / 1600			460H / 835			890H / 1600		
		K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K (OP)	A	B	K (OP)	A	B
PRESSIONE DI INIEZIONE (Max)	bar	2750	2190	1680	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2550	1920	1570	2550	1920	1570	2380	1800	1490	2330	1800	1510	2380	1800	1490	2330	1800	1510
PRESSIONE DI MANTENIMENTO (Max)	bar	2490	1980	1530	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2310	1750	1420	2310	1750	1420	2170	1640	1360	2120	1640	1370	2170	1640	1360	2120	1640	1370
VELOCITÀ DI INIEZIONE	mm/s	500			-			-			-			330			330			300			270			300			270					
PORTATA DI INIEZIONE	cm³/s	245	308	402	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	415	548	674	415	548	674	499	662	793	713	924	1099	499	662	793	713	924	1099
CAPACITÀ DI PLASTIFICAZIONE (Max)	g/s	9,5	13	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36	50	64	36	50	64	44	63	76	55	78	93	44	63	76	55	78	93
GIRI VITE (Max)	n <sup>-1</sup>	400			-			-			-			400			400			350			250			350			250					

ULTRA SPEED (OPZ.)		60H / 135			110H / 265			180H / 355			110H / 265			180H / 355			300H / 575			300H / 575			460H / 835			890H / 1600			460H / 835			890H / 1600		
		K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K	A	B	K (OP)	A	B	K (OP)	A	B
PRESSIONE DI INIEZIONE (Max)	bar	2750	2190	1680	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PRESSIONE DI MANTENIMENTO (Max)	bar	2490	1980	1530	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VELOCITÀ DI INIEZIONE	mm/s	800			-			-			-			-			-			-			-			-			-			-		
PORTATA DI INIEZIONE	cm³/s	393	493	643	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CAPACITÀ DI PLASTIFICAZIONE (Max)	g/s	9,5	13	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GIRI VITE (Max)	n <sup>-1</sup>	400			-			-			-			-			-			-			-			-			-			-		

A causa dei continui miglioramenti i dati tecnici possono essere soggetti a variazioni senza preavviso.

UNITÀ DI CHIUSURA		J350AD	J450AD	J550AD	J650AD
FORZA DI CHIUSURA	kN (tf)	3440 (350)	4420 (450)	5400 (550)	6380 (650)
LUCE MASSIMA FRA I PIANI	mm	1370	1600	1700	2000
CORSA APERTURA STAMPO	mm	700	800	900	1000
SPESSORE STAMPO (min-max)	mm	300-670 (opzione: max 770 - 820 - 870 - 920)	350-800 (opzione: max 900 - 950 - 1000 - 1050)	400-800	450-1000
DISTANZA TRA LE COLONNE (HxV)	mm	730x730 (opzione: 810x730)	810x810 (opzione: 900x810)	960x900	1060x960
DIMENSIONI PIANO (HxV)	mm	1085x1085 (opzione: 1115x1085)	1210x1210 (opzione: 1300x1210)	1380x1320	1500x1400
CORSA ESTRATTORE	mm	150	180	180	200

UNITÀ DI INIEZIONE (JSW/EUROMAP)		460H / 835			890H / 1600			1400H / 2500			890H / 1600			1400H / 2500			2300H / 4500		1400H / 2500			2300H / 4500		3100H / 5750		2300H / 4500		3100H / 5750		3900H / 7400	
		K(OP)	A	B	K(OP)	A	B	K(OP)	A	B	K(OP)	A	B	K(OP)	A	B	A	B	K	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
DIAMETRO VITE	mm	46	53	58	58	66	72	66	76	84	58	66	72	66	76	84	84	92	66	76	84	84	92	92	100	84	92	92	100	100	110
CORSA VITE	mm	210			260			300			260			260			420		300			420		460		420		460		500	
CAPACITÀ TEORICA DI INIEZIONE	cm³	349	463	555	687	890	1059	1026	1361	1663	687	890	1059	1026	1361	1663	2328	2792	1026	1361	1663	2328	2792	3058	3613	2328	2792	3058	3613	3927	4752
CAPACITÀ DI INIEZIONE (PS)	g	318	421	505	625	810	965	934	1238	1513	625	810	965	934	1238	1513	2118	2541	934	1238	1513	2118	2541	2783	3288	2118	2541	2783	3288	3574	4324
PRESSIONE DI INIEZIONE (Max)	bar	2380	1800	1490	2330	1800	1510	2450	1850	1510	2330	1800	1510	2450	1850	1510	1940	1610	2450	1850	1510	1930	1610	1880	1590	1930	1610	1880	1590	1880	1560
PRESSIONE DI MANTENIMENTO (Max)	bar	2170	1640	1360	2120	1640	1370	2200	1660	1360	2120	1640	1370	2200	1660	1360	1740	1450	2200	1660	1360	1740	1440	1700	1200	1740	1440	1700	1420	1700	1400
VELOCITÀ DI INIEZIONE	mm/s	160			160			160			160			160			160		160			160		160		160		160		160	
PORTATA DI INIEZIONE	cm³/s	266	353	423	423	547	651	547	726	887	423	547	651	547	726	887	887	1064	547	726	887	887	1064	1064	1257	887	1064	1064	1257	1257	1521
CAPACITÀ DI PLASTIFICAZIONE (Max)	g/s	32	45	55	55	78	93	66	94	116	55	78	93	66	94	116	440	500	65	90	115	117	130	135	150	117	130	135	150	153	170
GIRI VITE (Max)	n <sup>-1</sup>	250			250			210			250			250			200	180	210			200	180	180	165	200	180	180	165	165	150
FORZA DI CONTATTO UGELLO	kN (tf)	24,6 (2,5)			29,6 (3,0)			39,3 (4,0)			29,6 (3,0)			39,3 (4,0)			59,0 (6,0)		40,0 (4,1)			65,0 (6,6)		65,0 (6,6)		65,0 (6,6)		65,0 (6,6)		65,0 (6,6)	
POTENZA INSTALLATA	KVA	30,0			38,0			51,0			38,0			51,0			56,0		51,0			56,0		66,0		57,0		68,0		82,0	
PESO	T	18,9			19,3			21,5			23,4			25,0			29,0		30			32		32		37		37		39	
DIMENSIONI	m	6,93x1,82x2,21			7,65x1,82x2,21			7,89x1,82x2,23			8,12x1,92x2,23			8,37x1,92x2,23			9,12x1,92x2,40		8,76x2,37x2,40			9,18x2,37x2,40		9,18x2,37x2,40		9,77x2,45x2,43		9,77x2,45x2,43		10,59x2,45x2,43	

STANDARD

HIGH SPEED (OPZ.)

PRESSIONE DI INIEZIONE (Max)	bar	2380	1800	1490	2330	1800	1510	2450	1850	1510	2330	1800	1510	2450	1850	1510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PRESSIONE DI MANTENIMENTO (Max)	bar	2170	1640	1360	2120	1640	1370	2200	1660	1360	2120	1640	1370	2200	1660	1360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VELOCITÀ DI INIEZIONE	mm/s	300			270			270			270			270			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PORTATA DI INIEZIONE	cm³/s	499	662	793	713	924	1099	924	1225	1496	713	924	1099	924	1225	1496	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CAPACITÀ DI PLASTIFICAZIONE (Max)	g/s	44	63	76	55	78	93	66	94	116	55	78	93	66	94	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
GIRI VITE (Max)	n <sup>-1</sup>	350			250			210			250			210			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

A causa dei continui miglioramenti i dati tecnici possono essere soggetti a variazioni senza preavviso.



UNITÀ DI CHIUSURA		J850AD	J1000AD	J1300AD	J1800AD	J2500AD
FORZA DI CHIUSURA	kN (tf)	8340 (850)	9810 (1000)	12800 (1300)	17700 (1800)	24600 (2500)
LUCE MASSIMA FRA I PIANI	mm	2300	2500	2800	3200	3500
CORSA APERTURA STAMPO	mm	1200	1300	1500	1700	1800
SPESSORE STAMPO (min-max)	mm	500-1100	500-1200	650-1300	800-1500	900-1700
DISTANZA TRA LE COLONNE (HxV)	mm	1060x1060	1320x1320	1400x1400	1850x1620	2050x1770
DIMENSIONI PIANO (HxV)	mm	1590x1590	1900x1800	2000x2000	2550x2320	2900x2550
CORSA ESTRATTORE	mm	200	200	250	300	350

UNITÀ DI INIEZIONE (JSW/EUROMAP)		3100H / 5750		3900H / 7400		5200H / 9150		3100H / 5750		3900H / 7400		5200H / 9150		3900H / 7400		5200H / 9150		5200H / 9150		7800H / 14350		9500H / 17000		15000H / 26700		
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	C
DIAMETRO VITE	mm	92	100	100	110	110	120	92	100	100	110	110	120	100	110	110	120	110	120	110	120	130	140	150	160	170
CORSA VITE	mm	460		500		550		460		500		550		500		550		550		825		715		825		
CAPACITÀ TEORICA DI INIEZIONE	cm <sup>3</sup>	3058	3613	3927	4752	5227	6220	3058	3613	3927	4752	5227	6220	3927	4752	5227	6220	5227	6220	7840	9331	9490	11007	14579	16588	18726
CAPACITÀ DI INIEZIONE (PS)	g	2783	3288	3574	4324	4757	5660	2783	3288	3574	4324	4757	5660	3574	4324	4757	5660	4757	5660	7135	8491	8636	10016	13267	15095	17041
PRESSIONE DI INIEZIONE (Max)	bar	1880	1590	1880	1560	1780	1490	1880	1590	1880	1560	1780	1480	1880	1560	1780	1480	1750	1460	1830	1530	1830	1530	1830	1610	1420
PRESSIONE DI MANTENIMENTO (Max)	bar	1700	1420	1700	1400	1610	1340	1700	1420	1700	1400	1610	1340	1700	1400	1610	1340	1580	1320	1650	1380	1650	1420	1650	1440	1250
VELOCITÀ DI INIEZIONE	mm/s	160		160		155		160		160		155		160		155		160		150		130		130		
PORTATA DI INIEZIONE	cm <sup>3</sup> /s	1064	1257	1257	1521	1521	1810	1064	1257	1257	1521	1473	1753	1257	1521	1473	1753	1521	1810	1425	1696	1726	2001	2297	2614	2951
CAPACITÀ DI PLASTIFICAZIONE (Max)	g/s	135	150	153	170	175	195	136	150	153	172	175	194	153	172	175	194	161	200	158	183	230	240	300	310	320
GIRI VITE (Max)	n <sup>-1</sup>	180	165	165	150	150	140	180	165	165	150	150	140	165	150	150	140	130		150	140	135	125	120	110	110
FORZA DI CONTATTO UGELLO	kN (tf)	65,0 (6,6)		65,0 (6,6)		65,0 (6,6)		65,0 (6,6)		65,0 (6,6)		65,0 (6,6)		65,0 (6,6)		65,0 (6,6)		59,0 (6,0)		59,0 (6,0)		75,0 (7,6)		115,0 (11,7)		
POTENZA INSTALLATA	KVA	68,0		83,0		86,0		69,0		84,0		87,0		84,0		88,0		89,0		93,0		151,0		-		
PESO	T	48		50		50		67		71		71		93		93		129		131		196		204		
DIMENSIONI	m	10,49x2,57x2,58		11,31x2,57x2,58		11,31x2,57x2,58		10,95x2,97x2,78		11,94x2,97x2,78		11,94x2,97x2,78		12,80x3,02x3,02		12,80x3,02x3,02		14,08x3,72x3,51		14,94x3,72x3,51		16,33x4,47x3,76		17,28x4,47x3,76		

A causa dei continui miglioramenti i dati tecnici possono essere soggetti a variazioni senza preavviso.

## JSW: TECNOLOGIA SENZA LIMITI

La **J3000AD** è la più grande pressa ad iniezione ad azionamento servo-elettrico oggi esistente sul mercato mondiale e rappresenta la sintesi più significativa delle straordinarie capacità progettuali e tecnologiche raggiunte da JSW.

UNITÀ DI CHIUSURA		J3000AD
FORZA DI CHIUSURA	kN (tf)	29400 (3000)
LUCE MASSIMA FRA I PIANI	mm	3700
CORSA APERTURA STAMPO	mm	1900
SPESSORE STAMPO (min-max)	mm	1000-1800
DISTANZA TRA LE COLONNE (HxV)	mm	2050x1820
DIMENSIONI PIANO (HxV)	mm	3000x2500
CORSA ESTRATTORE	mm	350

UNITÀ DI INIEZIONE (JSW/EUROMAP)		9500H / 17000		15000H / 26700			22000H / 38500		
		A	B	A	B	C	A	B	C
DIAMETRO VITE	mm	130	140	150	160	170	170	180	190
CORSA VITE	mm	715		825			980		
CAPACITÀ TEORICA DI INIEZIONE	cm <sup>3</sup>	9490	11007	14579	16588	18726	22244	24938	27786
CAPACITÀ DI INIEZIONE (PS)	g	8636	10016	13267	15095	17041	20242	22694	25285
PRESSIONE DI INIEZIONE (Max)	bar	1830	1530	1830	1610	1420	1810	1620	1450
PRESSIONE DI MANTENIMENTO (Max)	bar	1650	1420	1650	1440	1250	1600	1420	1280
VELOCITÀ DI INIEZIONE	mm/s	130		130			120		
PORTATA DI INIEZIONE	cm <sup>3</sup> /s	1726	2001	2297	2614	2951	2724	3054	3402
CAPACITÀ DI PLASTIFICAZIONE (Max)	g/s	230	240	300	310	320	320	347	375
GIRI VITE (Max)	n <sup>-1</sup>	135	130	120	110	110	100	95	95
FORZA DI CONTATTO UGELLO	kN (tf)	75,0 (7,6)		115,0 (11,7)			155,0 (15,8)		
PESO	T	215		220			234		
DIMENSIONI	m	16,3x4,8x3,9		17,1x4,8x3,9			19,0x5,2x3,9		

A causa dei continui miglioramenti i dati tecnici possono essere soggetti a variazioni senza preavviso.

