



Chen Hsong Europe



# FOCUS-SVP/2 SERIES

20 - 60 TON - *Presse ad iniezione Servo-idrauliche*

# FOCUS 20 – 60 TON

Presse ad iniezione Servo-idrauliche

## STANDARD EUROMAP

Schema dei fori di estrazione e di fissaggio stampo secondo norme Euromap\*.  
Disponibili a richiesta piani con cave a "T".



## COMPONENTISTICA EUROPEA

I principali componenti della macchina provengono da primari fornitori Europei:

|                        |  |
|------------------------|--|
| Valvole oleodinamiche: | Bosch Rexroth o Vickers (Germania)       |
| Pompa a ingranaggi:    | Eckerle (Germania)                       |
| Trasduttori lineari:   | Gefran (Italia) o Novotechnik (Germania) |
| Componenti elettrici:  | Siemens, Schneider, Telemecanique, PILZ  |

\*Lo schema di foratura può variare a seconda del disegno dei piani.

### CONTROLORE B&R SMARTMOLD

Il controllore SMARTMOLD di B&R (Austria) equipaggia di serie tutte le presse Easymaster offrendo prestazioni di altissimo livello in termini di affidabilità e ripetitività.

Supporta funzioni speciali come la configurazione libera della sequenza del ciclo macchina e i movimenti paralleli per ridurre i tempi di ciclo e aumentare la produttività.



### SISTEMA DI SERVOAZIONAMENTO INOVANCE

L'azionamento Inovance Servo Drive è stato sviluppato appositamente per le presse ad iniezione.

È in grado di fornire prestazioni elevate, alta precisione grazie al controllo in anello chiuso tramite encoder, bassa rumorosità e ridotta manutenzione. L'utilizzo di questo sistema consente di abbattere i consumi fino al 80% rispetto alle presse tradizionali.



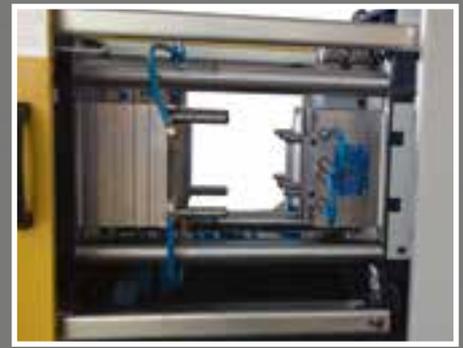
## RISPARMIO DI ENERGIA

Il particolare sistema SVP/2 consiste in una pompa ad ingranaggi azionata direttamente dal servo-motore brushless con regolazione di velocità in anello chiuso, mentre la pressione di sistema viene misurata in tempo reale tramite un apposito sensore. La pompa eroga solo la portata richiesta istante per istante in base alle impostazioni, eliminando ogni spreco inutile. In questo modo si ottengono contemporaneamente un basso consumo di energia, alta precisione e ripetitività, elevata velocità di risposta e basso livello di rumore.

## EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONALE

| UNITA' DI CHIUSURA   | STANDARD   | OPZIONE |
|--|------------|---------|
| Regolazione automatica spessore stampo                                     | •          |         |
| Dispositivo sicurezza idraulica  | •          |         |
| Comando martinetto su piano mobile   | 2          |         |
| Comando martinetti aggiuntivi (fino a 6)                                   |            | •       |
| Soffio aria su piano fisso e mobile  | 1 + 1      | •       |
| Movimenti martinetti in parallelo  |            | •       |
| Movimento estrattore in parallelo  |            | •       |
| Piani conformi a Euromap 2   | •          |         |
| Connettore per martinetti Euromap 13                                       | •          |         |
| Foratura per robot Euromap 18  | •          |         |
| Interfaccia robot Euromap 67   | •          |         |
| Interfaccia piani magnetici Euromap 70                                     |            | •       |
| Spessore stampo maggiorato   |            | •       |
| Lubrificazione automatica ginocchiera                                      | •          |         |
| Lubrificazione automatica regolazione sp. Stampo                           |            | •       |
| Carter orizzontali anti-scivolo  | •          |         |
| <b>ALTRO</b>   |            |         |
| Controllore temperatura canale caldo integrato Euromap 14 (fino a 16 zone) |            | •       |
| Prese di potenza 3F 400V 16A   | 2          | •       |
| Prese di potenza 1F 240V 16A   | 2          | •       |
| Indicatore di flusso acqua   | 4 circuiti | •       |

\*Lo schema di foratura può variare a seconda del disegno dei piani.



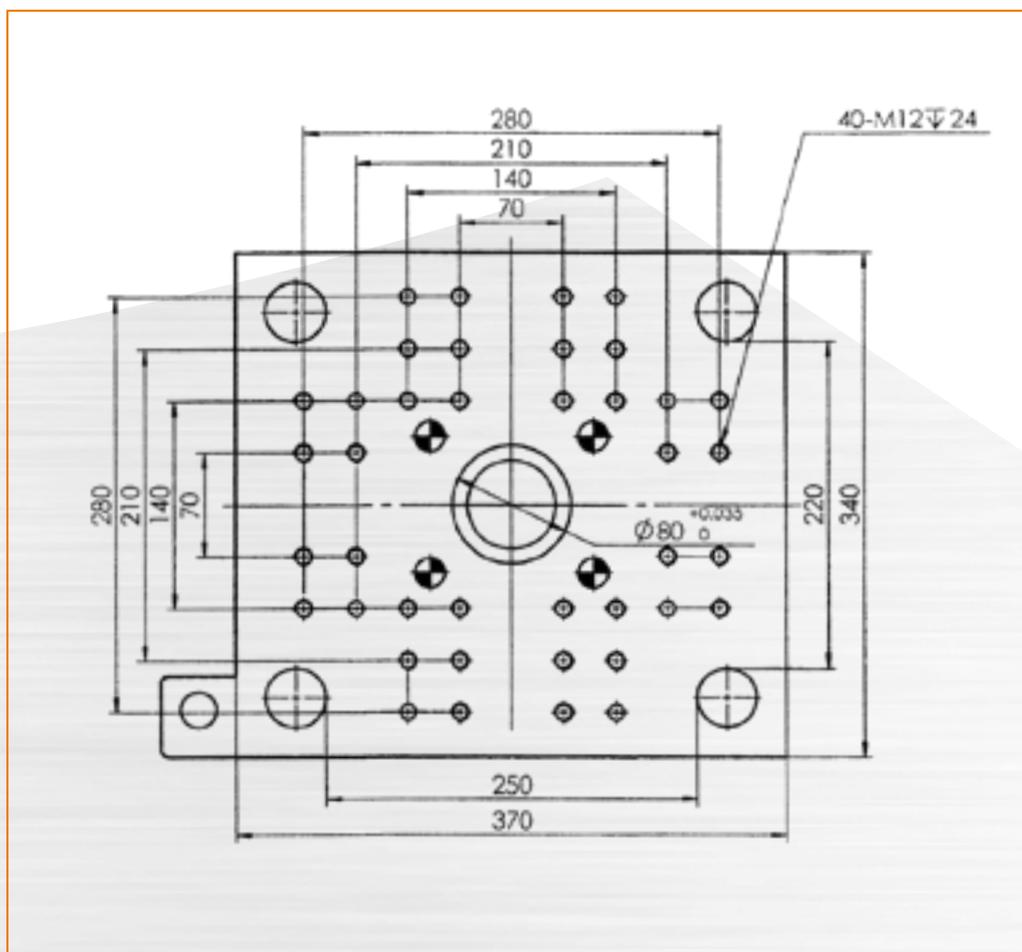
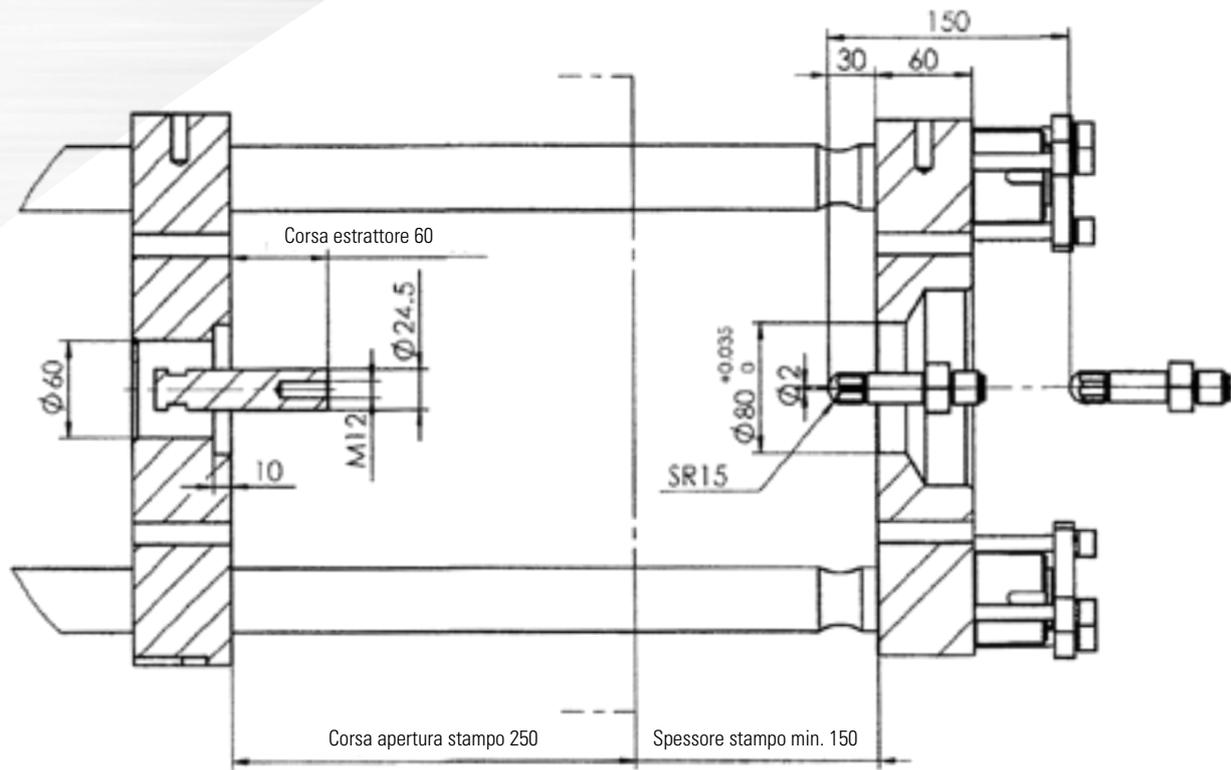
| <b>UNITA' DI INIEZIONE</b>                | <b>STANDARD</b> | <b>OPZIONE</b> |
|---|-----------------|----------------|
| Resistenze in ceramica                    | •               |                |
| Cilindro e vite niturati                  | •               |                |
| Cilindro e vite bimetallico               |                 | •              |
| Vite per PVC o PET                        |                 | •              |
| Contropressione regolabile                | •               |                |
| Ugello a chiusura                         |                 | •              |
| Iniezione sequenziale (fino a 12 punti)   |                 | •              |
| Trasduttore lineare su corsa iniezione    | •               |                |
| Trasduttore lineare su corsa carro        | •               |                |
| Indicatore velocità vite                  | •               |                |
| Termoregolazione zona tramoggia           | •               |                |
| Coibentazione resistenze cilindro         |                 | •              |
| Lubrificazione centralizzata              | •               |                |
| Carter orizzontali anti-scivolo           | •               |                |
| Dosatura sovrapposta                      |                 | •              |
| <b>CONTROLLER B&amp;R SmartMold88</b>     |                 |                |
| Display TFT 10.4" a colori                | •               |                |
| Ciclo martinetti programmabile            | •               |                |
| Sequenza ciclo programmabile              | •               |                |
| Corsa estrattore su due step              | •               |                |
| Controllore qualità con esportazione dati | •               |                |
| Protocollo OPC-UA                         |                 | •              |
| Industria 4.0 ready                       |                 | •              |
| Interfaccia Euromap 63 (scambio dati)     |                 | •              |
| Controllore temperature PID               | •               |                |
| Remotazione pannello operatore via VNC    | •               |                |
| Uscita USB                                | •               |                |

# FOCUS 20-H-SVP/2

## Presse ad iniezione Servo-idrauliche

| Unità di iniezione               | Unità               | FOCUS 20-H-SVP/2 |       |       |
|----------------------------------|---------------------|------------------|-------|-------|
| Capacità teorica di Iniezione    | cm <sup>3</sup>     | 20               | 25    | 30    |
| Peso massimo di Iniezione (PS)   | g                   | 18               | 22    | 27    |
| Diametro vite                    | mm                  | 18               | 20    | 22    |
| Rapporto L/D                     | L/D                 | 21               | 19    | 17,5  |
| Pressione di Iniezione (Max)     | kgf/cm <sup>2</sup> | 2.139            | 1.732 | 1.426 |
| Capacità di Plastificazione (PS) | g/s                 | 2                | 3     | 4,2   |
| Velocità rotazione vite (Max)    | rpm                 | 290              |       |       |
| Corsa vite                       | mm                  | 80               |       |       |
| Unità di chiusura                |                     |                  |       |       |
| Forza di chiusura (Max)          | t                   | 20               |       |       |
| Corsa apertura stampo            | mm                  | 250              |       |       |
| Luce massima fra i piani         | mm                  | 400              |       |       |
| Dimensioni piano (HxV)           | mm                  | 370 x 340        |       |       |
| Distanza tra le colonne (HxV)    | mm                  | 250 x 220        |       |       |
| Spessore stampo max.             | mm                  | 400              |       |       |
| Spessore stampo min.             | mm                  | 150              |       |       |
| Corsa estrattore                 | mm                  | 60               |       |       |
| Forza estrattore                 | t                   | 1,7              |       |       |
| Altri dati                       |                     |                  |       |       |
| Pressione pompa                  | MPa                 | 17,8             |       |       |
| Potenza servomotore              | kW                  | 11               |       |       |
| Potenza riscaldamento            | kW                  | 3                |       |       |
| Zone controllo temperatura       | Zone                | 3                |       |       |
| Capacità serbatoio olio          | L                   | 80               |       |       |
| Dimensioni macchina (LxWxH)      | m                   | 2,8 x 1,0 x 1,6  |       |       |
| Peso macchina                    | t                   | 1,2              |       |       |

Tutti i dati tecnici e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso.

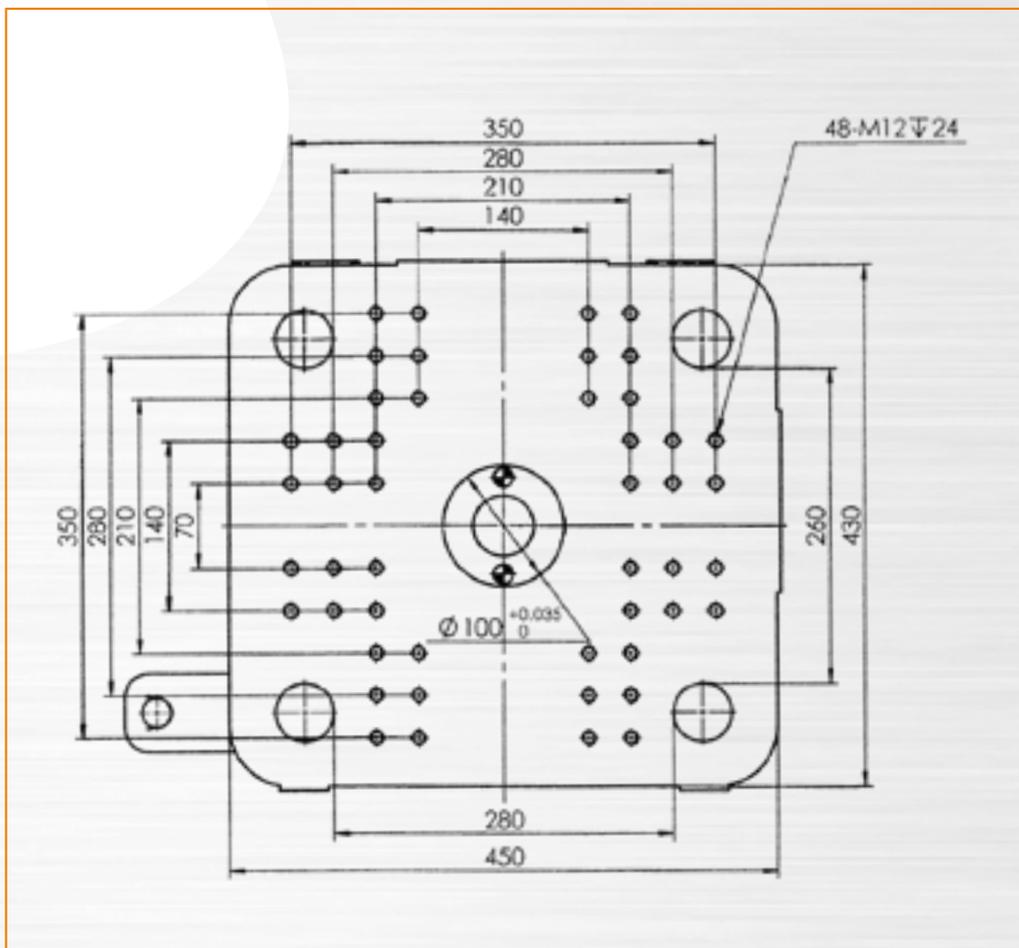
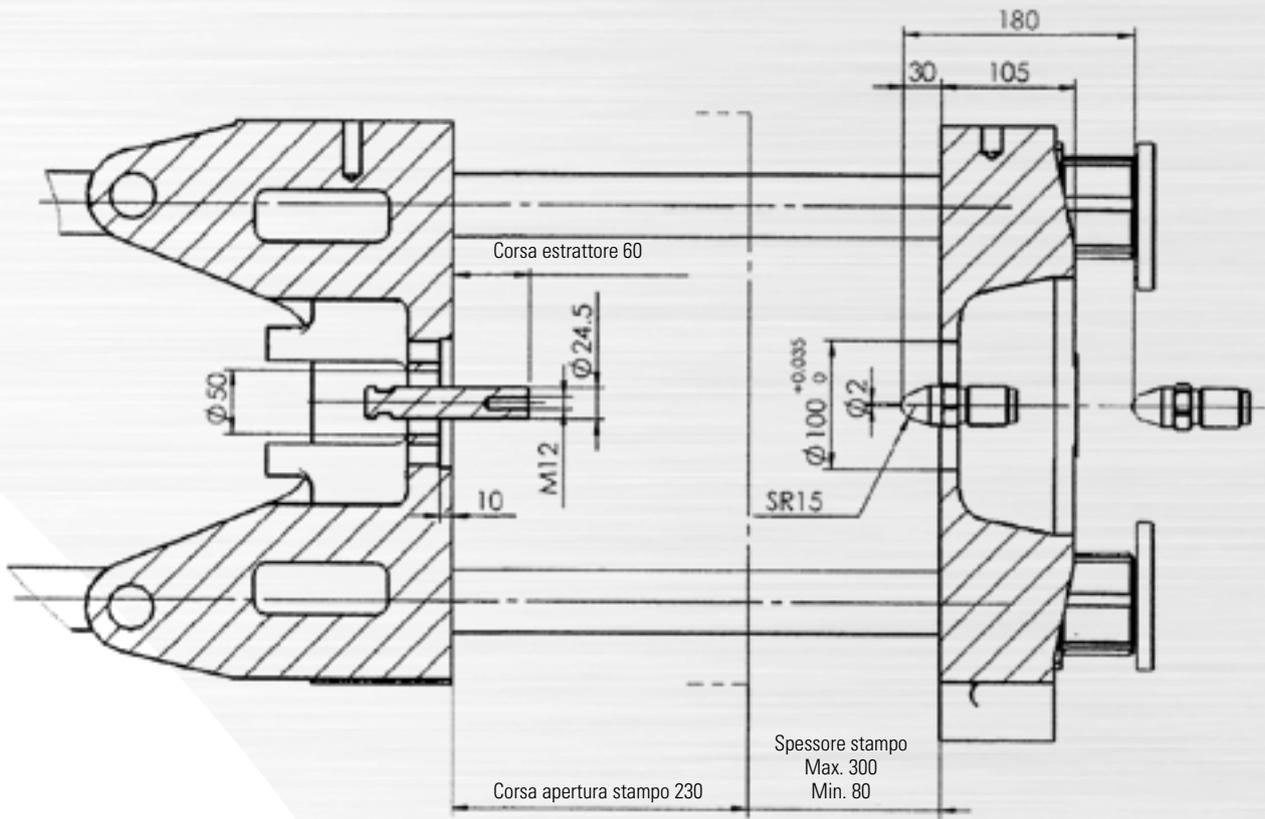


# FOCUS 35-SVP/2

## Presse ad iniezione Servo-idrauliche

| Unità di iniezione               | Unità               | FOCUS 35-SVP/2  |       |       |
|----------------------------------|---------------------|-----------------|-------|-------|
| Capacità teorica di Iniezione    | cm <sup>3</sup>     | 43              | 56    | 70    |
| Peso massimo di Iniezione (PS)   | g                   | 39              | 51    | 64    |
| Diametro vite                    | mm                  | 22              | 25    | 28    |
| Rapporto L/D                     | L/D                 | 23              | 20    | 18    |
| Pressione di Iniezione (Max)     | kgf/cm <sup>2</sup> | 2.233           | 1.732 | 1.377 |
| Capacità di Plastificazione (PS) | g/s                 | 3,2             | 4,6   | 6,5   |
| Velocità rotazione vite (Max)    | rpm                 | 230             |       |       |
| Corsa vite                       | mm                  | 115             |       |       |
| Unità di chiusura                |                     |                 |       |       |
| Forza di chiusura (Max)          | t                   | 35              |       |       |
| Corsa apertura stampo            | mm                  | 230             |       |       |
| Luce massima fra i piani         | mm                  | 530             |       |       |
| Dimensioni piano (HxV)           | mm                  | 450 x 430       |       |       |
| Distanza tra le colonne (HxV)    | mm                  | 280 x 260       |       |       |
| Spessore stampo max.             | mm                  | 300             |       |       |
| Spessore stampo min.             | mm                  | 80              |       |       |
| Corsa estrattore                 | mm                  | 60              |       |       |
| Forza estrattore                 | t                   | 2,7             |       |       |
| Altri dati                       |                     |                 |       |       |
| Pressione pompa                  | MPa                 | 17,8            |       |       |
| Potenza servomotore              | kW                  | 11              |       |       |
| Potenza riscaldamento            | kW                  | 4,2             |       |       |
| Zone controllo temperatura       | Zone                | 3 + Ugello      |       |       |
| Capacità serbatoio olio          | L                   | 90              |       |       |
| Dimensioni macchina (LxWxH)      | m                   | 3,3 x 1,1 x 1,8 |       |       |
| Peso macchina                    | t                   | 1,6             |       |       |

Tutti i dati tecnici e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso.

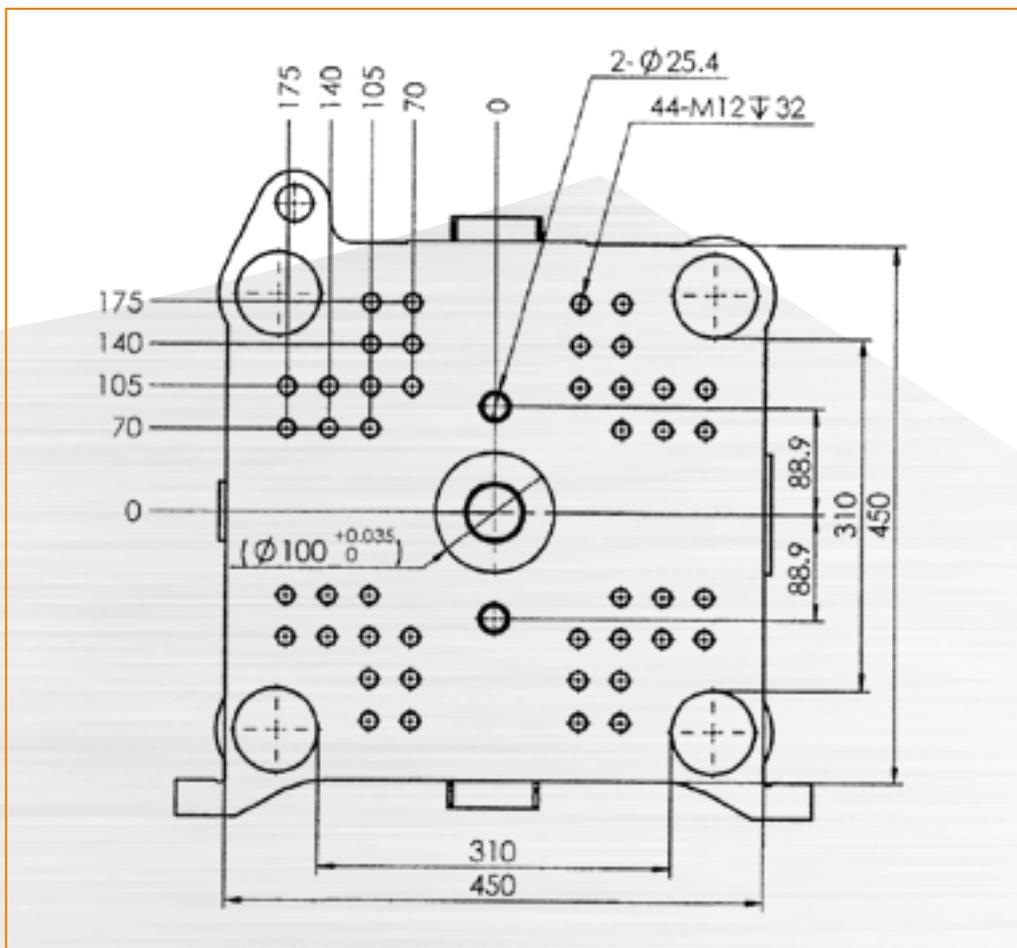
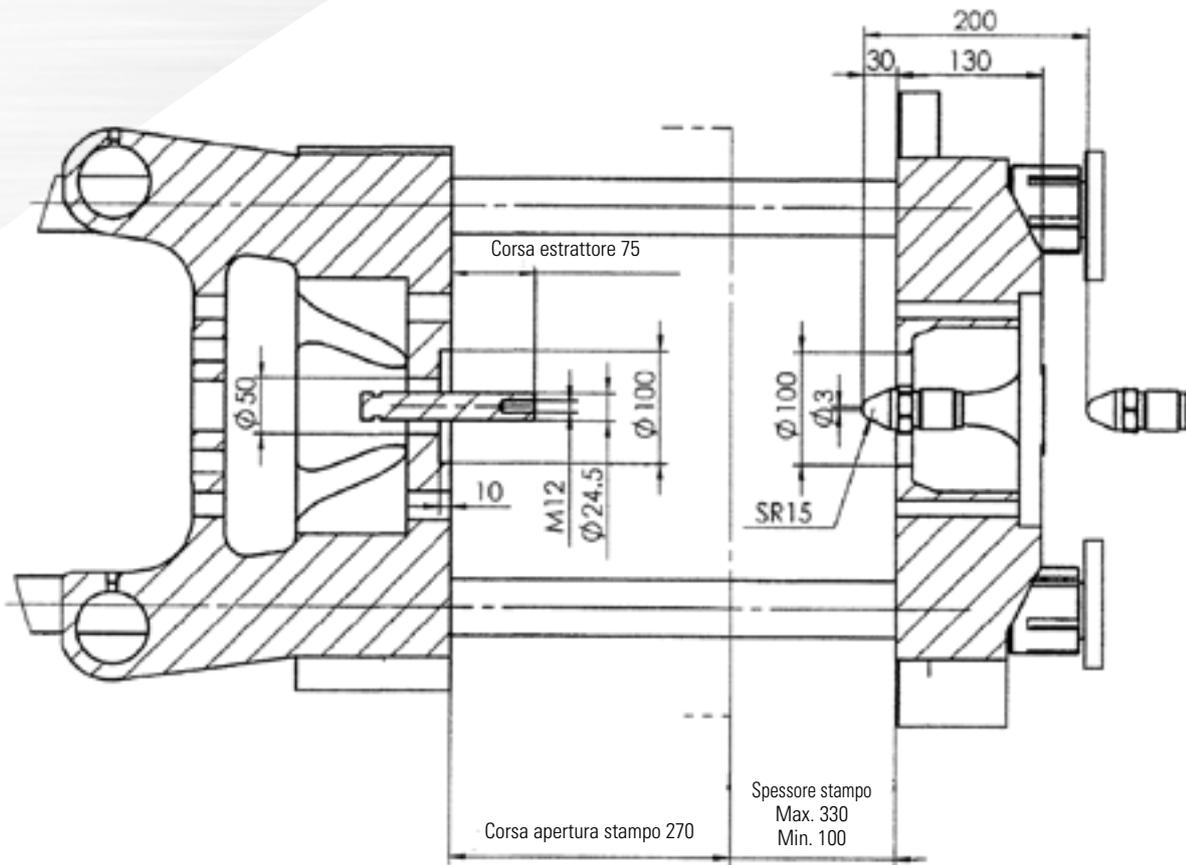


# FOCUS 60-SVP/2

## Presse ad iniezione Servo-idrauliche

| Unità di iniezione               | Unità               | FOCUS 60-SVP/2  |       |       |
|----------------------------------|---------------------|-----------------|-------|-------|
| Capacità teorica di Iniezione    | cm <sup>3</sup>     | 63              | 80    | 98    |
| Peso massimo di Iniezione (PS)   | g                   | 58              | 72    | 89    |
| Diametro vite                    | mm                  | 25              | 28    | 31    |
| Rapporto L/D                     | L/D                 | 22              | 20    | 18    |
| Pressione di Iniezione (Max)     | kgf/cm <sup>2</sup> | 2.070           | 1.652 | 1.346 |
| Capacità di Plastificazione (PS) | g/s                 | 6               | 8,4   | 11,3  |
| Velocità rotazione vite (Max)    | rpm                 | 222             |       |       |
| Corsa vite                       | mm                  | 130             |       |       |
| Unità di chiusura                |                     |                 |       |       |
| Forza di chiusura (Max)          | t                   | 60              |       |       |
| Corsa apertura stampo            | mm                  | 270             |       |       |
| Luce massima fra i piani         | mm                  | 600             |       |       |
| Dimensioni piano (HxV)           | mm                  | 450 x 450       |       |       |
| Distanza tra le colonne (HxV)    | mm                  | 310 x 310       |       |       |
| Spessore stampo max.             | mm                  | 330             |       |       |
| Spessore stampo min.             | mm                  | 100             |       |       |
| Corsa estrattore                 | mm                  | 75              |       |       |
| Forza estrattore                 | t                   | 2,8             |       |       |
| Altri dati                       |                     |                 |       |       |
| Pressione pompa                  | MPa                 | 14,8            |       |       |
| Potenza servomotore              | kW                  | 11              |       |       |
| Potenza riscaldamento            | kW                  | 5,2             |       |       |
| Zone controllo temperatura       | Zone                | 3 + Ugello      |       |       |
| Capacità serbatoio olio          | L                   | 130             |       |       |
| Dimensioni macchina (LxWxH)      | m                   | 3,4 x 1,1 x 1,8 |       |       |
| Peso macchina                    | t                   | 2               |       |       |

Tutti i dati tecnici e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso.





## *Chen Hsong Europe*

Distributore: **Chen Hsong Europe B.V.**  
Indirizzo: **Hulostraat 2  
6911 KX Pannerden  
The Netherlands**  
Telefono: **+31 (0)316-240718**  
Mail: **info@chenhsongeuropa.eu**  
Website: **www.chenhsongeuropa.eu**



## AQUILA

Distributore: **Ufficiale e Assistenza  
Tecnica per l'Italia**  
Indirizzo: **AQUILA SERVICE S.R.L.  
Via Maglio, 61  
36042 BREGANZE (VI)  
ITALIA**  
Telefono: **+39 (0)445 300470**  
Fax: **+39 (0)445 879218**  
Mail: **info@aquilaservice.it**  
Website: **www.aquilaservice.it**