



JETMASTER LARGE SVP/2 SERIES

650 - 3000 TON A GINOCCHIERA

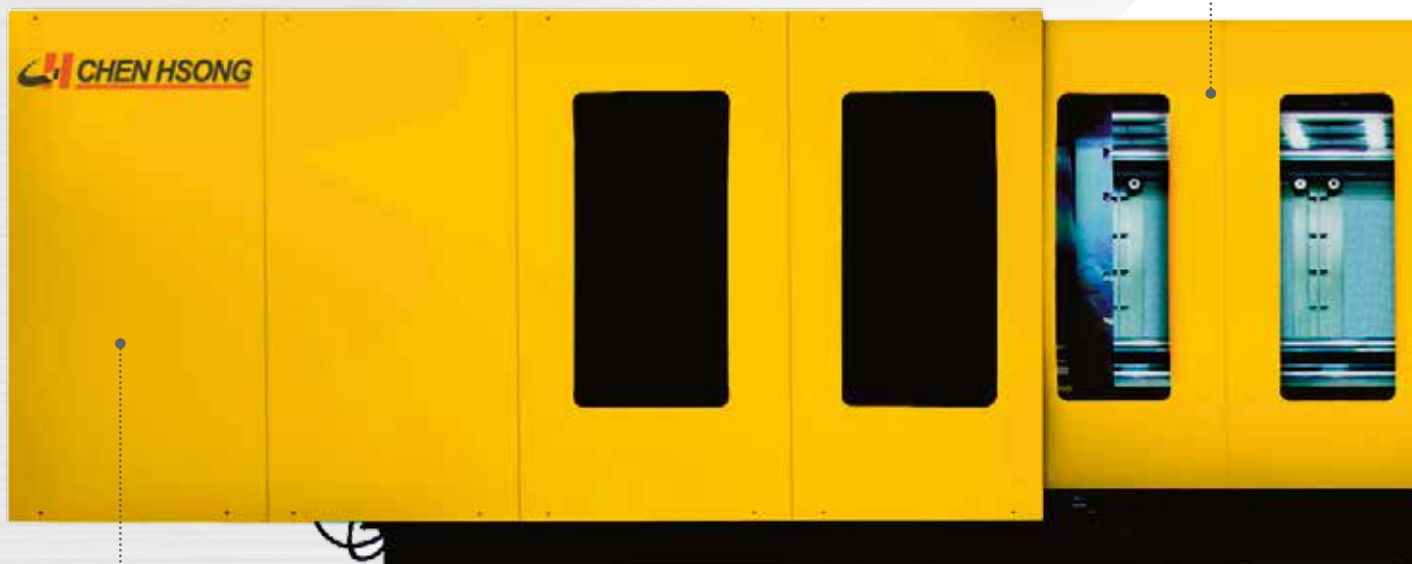
Presse ad iniezione Servo-idrauliche

JETMASTER LARGE 650 - 3000 TON

Presse ad iniezione Servo-idrauliche

EUROMAP STANDARD

Schema dei fori di estrazione e di fissaggio stampo secondo norme Euromap*.
Disponibili a richiesta piani con cave a "T".



COMPONENTISTICA EUROPEA

I principali componenti della macchina provengono da primari fornitori Europei:

Valvole oleodinamiche:	Bosch Rexroth o Vickers (Germania)
Pompa a ingranaggi:	Eckerle (Germania)
Trasduttori lineari:	Gefran (Italia) o Novotechnik (Germania)
Componenti elettrici:	Siemens, Schneider, Telemecanique, PILZ

*Lo schema di foratura può variare a seconda del disegno dei piani

CONTROLLER B&R SMARTMOLD

Il controllore SMARTMOLD di B&R (Austria) equipaggia di serie tutte le presse Easymaster offrendo prestazioni di altissimo livello in termini di affidabilità e ripetitività.

Supporta funzioni speciali come la configurazione libera della sequenza del ciclo macchina e i movimenti paralleli per ridurre i tempi di ciclo e aumentare la produttività.



INOVANCE SERVO DRIVE SYSTEM

L'azionamento Inovance Servo Drive è stato sviluppato appositamente per le presse ad iniezione.

È in grado di fornire prestazioni elevate, alta precisione grazie al controllo in anello chiuso tramite encoder, bassa rumorosità e ridotta manutenzione.

L'utilizzo di questo sistema consente di abbattere i consumi fino al 80% rispetto alle presse tradizionali.



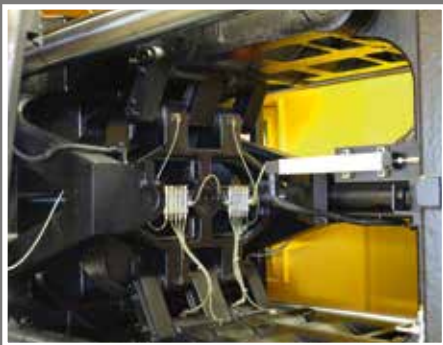
RISPARMIO DI ENERGIA

Il particolare sistema SVP/2 consiste in una pompa ad ingranaggi azionata direttamente dal servo-motore brushless con regolazione di velocità in anello chiuso, mentre la pressione di sistema viene misurata in tempo reale tramite un apposito sensore. La pompa eroga solo la portata richiesta istante per istante in base alle impostazioni, eliminando ogni spreco inutile. In questo modo si ottengono contemporaneamente un basso consumo di energia, alta precisione e ripetitività, elevata velocità di risposta e basso livello di rumore.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONALE

UNITA' DI CHIUSURA	STANDARD	OPZIONE
Regolazione automatica spessore stampo	•	
Dispositivo sicurezza idraulica	•	
Comando martinetto su piano mobile	2	
Comando martinetti aggiuntivi (fino a 6)		•
Soffio aria su piano fisso e mobile	1 + 1	•
Movimenti martinetti in parallelo		•
Movimento estrattore in parallelo		•
Piani conformi a Euromap 2	•	
Connettore per martinetti Euromap 13	•	
Foratura per robot Euromap 18	•	
Interfaccia robot Euromap 67	•	
Interfaccia piani magnetici Euromap 70		•
Spessore stampo maggiorato		•
Lubrificazione automatica ginocchiera	•	
Lubrificazione automatica regolazione sp. Stampo	•	
Carter orizzontali anti-scivolo	•	
Cancello operatore automatico	•	
ALTRO		
Controllo temperatura canale caldo integrato Euromap 14 (fino a 16 zone)		•
Prese di potenza 3F 400V 32A/16A	Uno ciascuno	•
Prese di potenza 1F 240V 16A	2	•
Indicatore di flusso acqua	8 circuiti	•

*Lo schema di foratura può variare a seconda del disegno dei piani.



UNITA' DI INIEZIONE

STANDARD

OPZIONE

Resistenze in ceramica	•	
Cilindro e vite niturati	•	
Cilindro e vite bimetallico		•
Vite per PVC o PET		•
Contropressione regolabile	•	
Ugello a chiusura		•
Iniezione sequenziale (fino a 12 punti)		•
Trasduttore lineare su corsa iniezione	•	
Trasduttore lineare su corsa carro	•	
Indicatore velocità vite	•	
Termoregolazione zona tramoggia	•	
Coibentazione resistenze cilindro		•
Lubrificazione centralizzata	•	
Carter orizzontali anti-scivolo	•	
Dosatura sovrapposta		•

CONTROLLER B&R SmartMold88

Display TFT 10.4" a colori	•	
Ciclo martinetti programmabile	•	
Sequenza ciclo programmabile	•	
Corsa estrattore su due step	•	
Controllo qualità con esportazione dati	•	
Protocollo OPC/UA		•
Industria 4.0 ready		•
Interfaccia Euromap 63 (scambio dati)		•
Controllo temperature PID	•	
Remotazione pannello operatore via VNC	•	
Uscita USB	•	

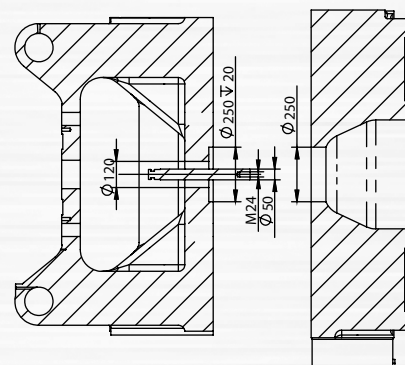
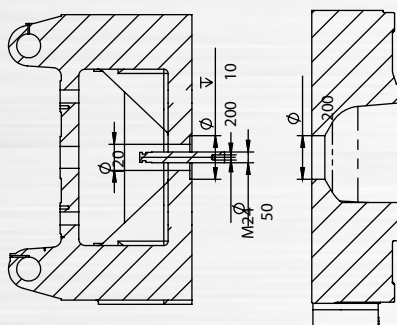
Unità di iniezione	Unità	JM650-SVP/2			JM800-SVP/2		
Capacità teorica di Iniezione	cm ³	2.300	2.704	3.206	2.926	3.469	4.371
Peso massimo di Iniezione (PS)	g	2.116	2.488	2.950	2.692	3.191	4.021
Diametro vite	mm	83	90	98	90	98	110
Rapporto L/D	L/D	24,0	22,0	20,3	24,0	22,0	20,0
Pressione di Iniezione (Max)	kgf/cm ²	2.160	1.840	1.550	2.180	1.840	1.460
Portata di Iniezione	g/s	415	489	579	515	611	770
Capacità di Plastificazione (PS)	g/s	59	68	91	63	79	113
Velocità rotazione vite (Max)	rpm	112			97		
Corsa vite	mm	425			460		

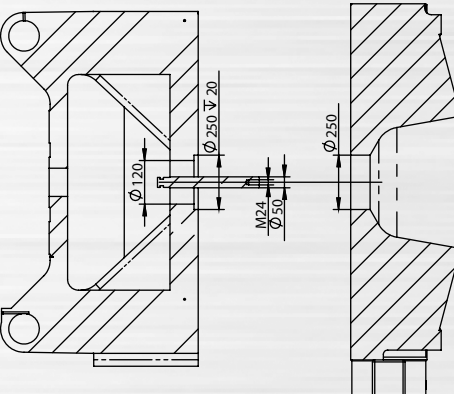
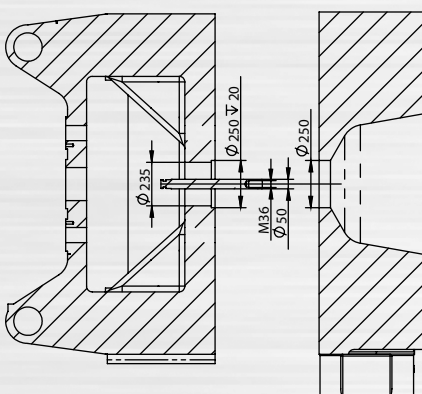
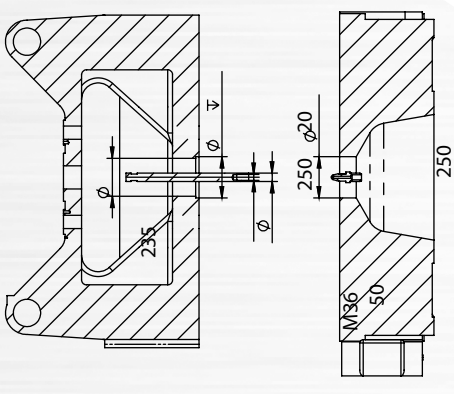
Unità di chiusura

Forza di chiusura (Max)	t	650			800		
Corsa apertura stampo	mm	920			1.025		
Luce massima fra i piani	mm	1.830			2.100		
Dimensioni piano (HxV)	mm	1.310 x 1.310			1.440 x 1.440		
Distanza tra le colonne (HxV)	mm	900 x 900			1.000 x 1.000		
Spessore stampo max.	mm	910			1.075		
Spessore stampo min.	mm	350			400		
Corsa estrattore	mm	265			300		
Forza estrattore	t	18,2			28,9		

Altri dati

Pressione pompa	MPa	17,8			17,8		
Potenza servomotore	kW	84			116		
Potenza riscaldamento	kW	35,4			39		
Zone controllo temperatura	Zone	5 + Ugello			7 + Ugello		
Capacità serbatoio olio	L	850			1.050		
Dimensioni macchina (LxVxH)	m	10,0 x 2,1 x 2,3			11,2 x 2,4 x 2,3		
Peso macchina	t	38			48		



JM1000-SVP/2			JM1200-SVP/2			JM1400-SVP/2		
3.922	4.941	5.881	5.701	6.785	7.963	7.351	8.627	10.005
3.608	4.546	5.411	5.244	6.242	7.325	6.983	7.936	9.204
98	110	120	110	120	130	120	130	140
24,7	22,0	20,2	24,0	22,0	20,3	23,8	22,0	20,4
2.140	1.690	1.420	1.690	1.420	1.210	1.830	1.560	1.350
585	737	878	1.252	1.491	1.750	1.155	1.355	1.572
69	95	124	178	229	270	191	225	240
	89			161			134	
	520			600			650	
	1.000			1.200			1.400	
	1.150			1.310			1.500	
	2.350			2.610			2.950	
	1.570 x 1.570			1.800 x 1.800			2.060 x 1.960	
	1.100 x 1.100			1.250 x 1.250			1.450 x 1.350	
	1.200			1.300			1.450	
	450			500			650	
	350			350			380	
	28,9			35,0			35,0	
	17,8			17,8			17,8	
	136			204			204	
	50,9			51			55,2	
	7 + Ugello			7 + Ugello			7 + Ugello	
	1.200			1.600			1.800	
	11,8 x 2,5 x 2,5			12,8 x 3,4 x 2,8			13,6 x 3,4 x 3,1	
	53			64			78	
								

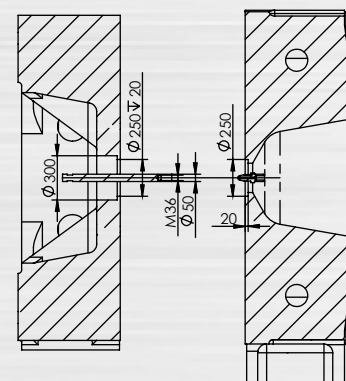
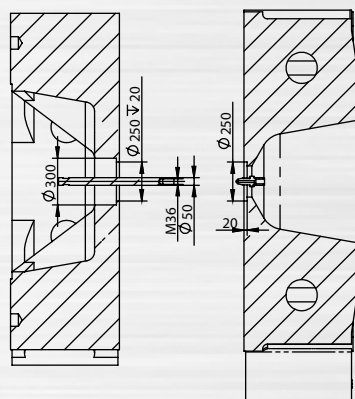
Unità di iniezione	Unità	JM1600-SVP/2			JM1850-SVP/2		
Capacità teorica di Iniezione	cm ³	9.290	10.776	12.370	9.290	10.776	12.370
Peso massimo di Iniezione (PS)	g	8.547	9.914	11.380	8.547	9.914	11.380
Diametro vite	mm	130	140	150	130	140	150
Rapporto L/D	L/D	23,7	22	20,4	23,7	22	20,4
Pressione di Iniezione (Max)	kgf/cm ²	1.960	1.690	1.470	1.960	1.690	1.470
Portata di Iniezione	g/s	1.021	1.184	1.359	1.276	1.480	1.699
Capacità di Plastificazione (PS)	g/s	143	152	204	180	191	256
Velocità rotazione vite (Max)	rpm	86			107		
Corsa vite	mm	700			700		

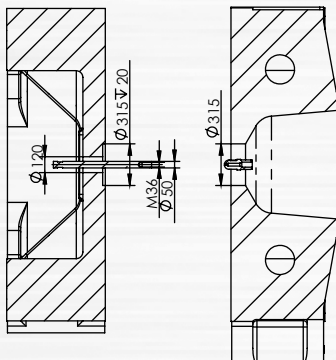
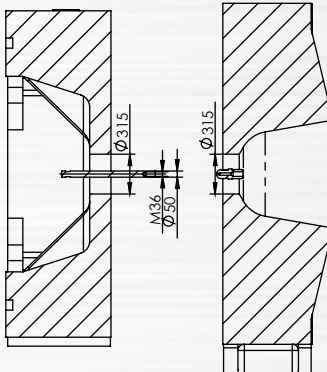
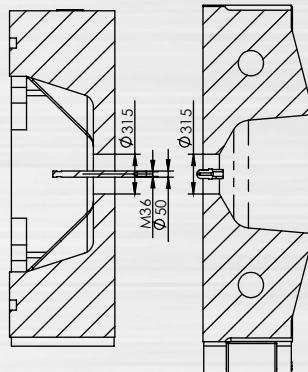
Unità di chiusura

Forza di chiusura (Max)	t	1.600			1.850		
Corsa apertura stampo	mm	1.600			1.650		
Luce massima fra i piani	mm	3.200			3.300		
Dimensioni piano (HxV)	mm	2.160 x 2.160			2.360 x 2.210		
Distanza tra le colonne (HxV)	mm	1.500 x 1.500			1.650 x 1.510		
Spessore stampo max.	mm	1.600			1.650		
Spessore stampo min.	mm	700			750		
Corsa estrattore	mm	400			420		
Forza estrattore	t	40			40		

Altri dati

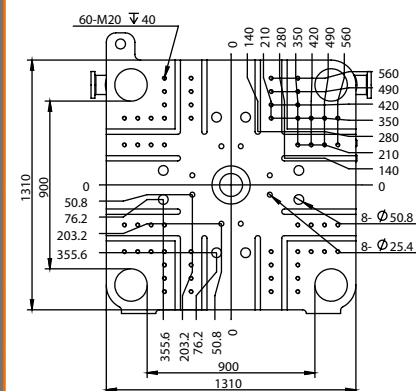
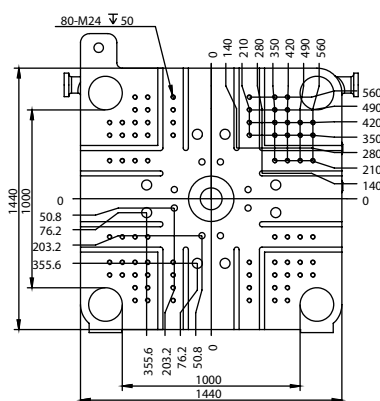
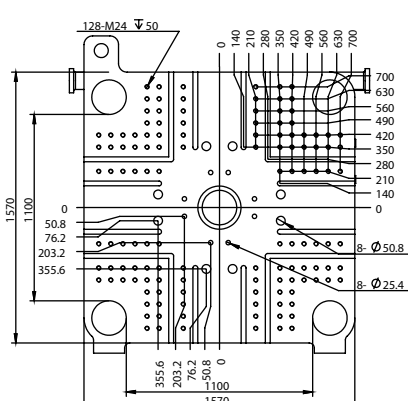
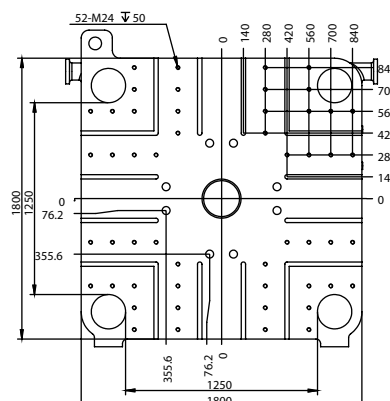
Pressione pompa	MPa	17,8			17,8		
Potenza servomotore	kW	192			272		
Potenza riscaldamento	kW	92,5			92,5		
Zone controllo temperatura	Zone	7 + Ugello			7 + Ugello		
Capacità serbatoio olio	L	2.400			2.400		
Dimensioni macchina (LxVxH)	m	15,2 x 3,4 x 3,2			15,4 x 3,4 x 3,2		
Peso macchina	t	111			116		



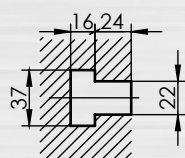
JM2200-SVP/2			JM2600-SVP/2			JM3000-SVP/2		
11.545	13.253	16.036	14.579	17.640	20.993	19.244	22.902	26.878
10.621	12.193	14.753	13.413	16.229	19.314	17.704	21.069	24.728
140	150	165	150	165	180	165	180	195
23,6	22	20	24,2	22	20,2	24	22	20,3
1.990	1.735	1.429	2.122	1.755	1.469	1.726	1.451	1.236
1.271	1.459	1.766	1.493	1.807	2.150	1.807	2.150	2.523
159	192	242	190	240	306	242	309	362
90			82			61		
750			825			900		
2.200			2.600			3.000		
1.700			1.900			2.000		
3.500			3.750			4.000		
2.560 x 2.360			2.740 x 2.590			2.740 x 2.590		
1.810 x 1.610			1.910 x 1.760			1.910 x 1.760		
1.800			1.850			2.000		
900			950			1.000		
420			420			460		
46			46			46		
17,8			17,8			17,8		
272			340			340		
110,1			115			130,7		
7 + Ugello			7 + Ugello			7 + Ugello		
2.600			3.500			3.500		
17,2 x 3,8 x 3,4			19,4 x 3,9 x 3,8			19,4 x 3,9 x 3,8		
155			182			210		
								

JETMASTER LARGE SERIES

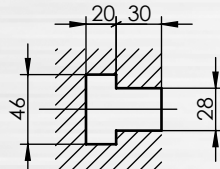
Presse ad iniezione Servo-idrauliche

JM650-SVP/2**JM800-SVP/2****JM1000-SVP/2****JM1200-SVP/2**

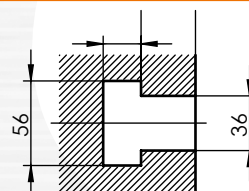
Sezione T-slot



JM650-SVP/2



JM800-SVP/2~JM1850-SVP/2



JM2200-SVP/2~JM3000-SVP/2

Serie JETMASTER LARGE – Schema fori fissaggio robot (Euromap 18)

Modello	Distanza tra le colonne	Euromap 2	Interasse fori (vedere schema a lato)					
			A1	A2	A3	B1	B2	C1
JM650-SVP/2	e1*e2 900*900	S 900*900	35	175	-	420	560	M20
JM800-SVP/2	1000*1000	S 1000*1000	70	175	280	420	630	M24
JM1000-SVP/2	1100*1100	S 1000*1000	70	175	280	420	630	M24
JM1200-SVP/2	1250*1250	S 1250*1250	70	175	280	560	840	M24
JM1400-SVP/2	1450*1350	S 1400*1400	70	210	350	560	840	M24
JM1600-SVP/2	1500*1500	S 1400*1400	70	210	350	560	840	M24
JM1850-SVP/2	1650*1500	S 1600*1400	70	210	350	700	980	M24
JM2200-SVP/2	1800*1600	S 1800*1600	70	210	350	840	1120	M24
JM2600-SVP/2	1900*1750	S 1800*1800	70	210	350	840	1120	M24
JM3000-SVP/2	1900*1750	S 2000*1800	70	210	350	840	1120	M24

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and a coordinate system. The drawing shows a rectangular plate with various features, including a central circular hole, four corner circular holes, and a grid of smaller holes. Dimensions are provided in millimeters (mm) and inches (in). The coordinate system is defined by a horizontal axis (X) and a vertical axis (Y), both ranging from 0 to 1960 mm. The plate is labeled with the part number 52-M24 and the drawing number 250.

Dimensions (mm):

- Overall width: 2060
- Overall height: 1960
- Top edge dimensions (from left to right): 1350, 127, 355.6, 508
- Bottom edge dimensions (from left to right): 508, 355.6, 127, 76.2, 1450
- Right edge dimensions (from top to bottom): 140, 280, 420, 560, 700, 840

Coordinate system labels:

- Horizontal axis (X): 0, 1960
- Vertical axis (Y): 0, 1960

Part number: 52-M24

Drawing number: 250

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and hole patterns. The overall dimensions are 2160 mm by 1500 mm. The drawing shows a grid of holes with various diameters and positions. Key dimensions and features include:

- Overall width: 2160 mm
- Overall height: 1500 mm
- Top-left corner: 60-M24 Ψ 50
- Top-right corner: 8- $\varnothing$ 50.8
- Bottom-left corner: 508 mm from left edge, 127 mm from bottom edge
- Bottom-right corner: 508 mm from right edge, 127 mm from bottom edge
- Central hole: $\varnothing$ 50.8
- Grid of holes: 140, 280, 420, 560, 700, 840, 980 mm from top edge; 140, 280, 420, 560, 700, 840, 980 mm from right edge.

Technical drawing of a 4-quadrant detector assembly. The drawing shows a symmetrical design with four quadrants, each containing a circular component (likely a photodiode) and a grid of smaller components. Dimensions are provided in millimeters (mm) and inches (in). Key dimensions include:

- Overall width: 2560 mm (101 in)
- Overall height: 2360 mm (93 in)
- Distance from top edge to center of top quadrants: 1600 mm (63 in)
- Distance from bottom edge to center of bottom quadrants: 1600 mm (63 in)
- Distance from left edge to center of left quadrants: 1280 mm (51 in)
- Distance from right edge to center of right quadrants: 1280 mm (51 in)
- Distance from center to center of each quadrant: 1800 mm (71 in)
- Distance from center to center of each quadrant (vertical): 1800 mm (71 in)
- Distance from center to center of each quadrant (horizontal): 1800 mm (71 in)
- Distance from center to center of each quadrant (diagonal): 2560 mm (101 in)
- Distance from center to center of each quadrant (diagonal): 2560 mm (101 in)
- Distance from center to center of each quadrant (diagonal): 2560 mm (101 in)
- Distance from center to center of each quadrant (diagonal): 2560 mm (101 in)

Part numbers and specifications are indicated:

- 64-M30-V-60 (top left quadrant)
- 64-M30-V-60 (top right quadrant)
- 64-M30-V-60 (bottom left quadrant)
- 64-M30-V-60 (bottom right quadrant)
- 16-Ø50.8 (bottom right quadrant)

Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or base plate, showing a top view with dimensions and a cross-section view.

Top View Dimensions:

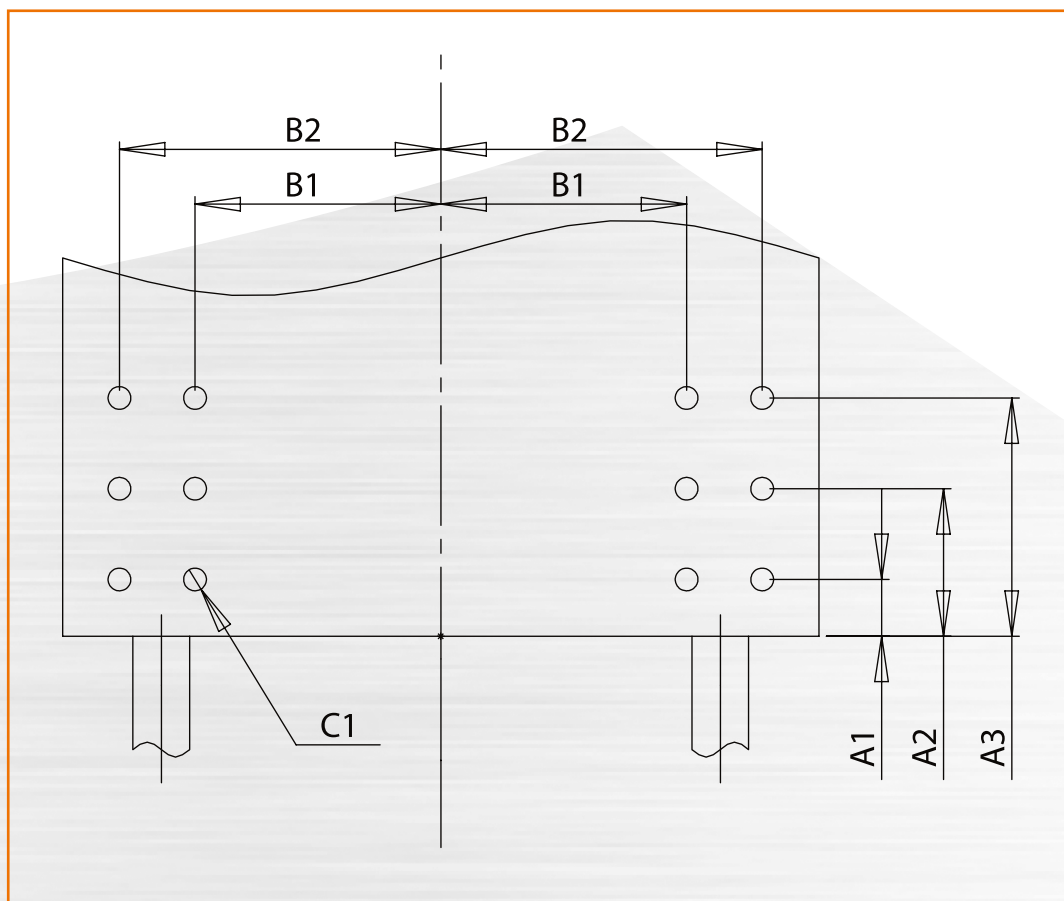
- Overall width: 2530
- Overall height: 1760
- Internal width offset: 127
- Internal height offset: 203.2
- Internal width offset: 508
- Internal height offset: 660.4
- Internal width offset: 660.4
- Internal height offset: 508
- Internal width offset: 203.2
- Internal height offset: 127
- Internal width offset: 0
- Internal height offset: 1910
- Overall width: 2740

Section View Dimensions:

- Section line: 16-Ø50.8

Other Dimensions:

- Top view hole diameters: 140, 280, 420, 560, 700, 840, 980, 1120
- Section view hole diameters: 140, 280, 420, 560, 700, 840, 980, 1120

[illegible]



Chen Hsong Europe

Distributore: **Chen Hsong Europe B.V.**
Indirizzo: **Hulostraat 2
6911 KX Pannerden
The Netherlands**
Telefono: **+31 (0)316-240718**
Mail: **info@chenhsongeuropa.eu**
Website: **www.chenhsongeuropa.eu**



Distributore: **Ufficiale e Assistenza
Tecnica per l'Italia**
Indirizzo: **AQUILA SERVICE S.R.L.
Via Maglio, 61
36042 BREGANZE (VI)
ITALIA**
Telefono: **+39 (0)445 300470**
Fax: **+39 (0)445 879218**
Mail: **info@aquilaservice.it**
Website: **www.aquilaservice.it**