



Chen Hsong Europe



EUROBASE SVP/2 SERIES

80 – 560 TON A GINOCCHIERA

Presses ad iniezione Servo-idrauliche



EUROBASE 80 – 560 TON

Presse ad iniezione Servo-idrauliche

EUROMAP STANDARD

Schema dei fori di estrazione e di fissaggio stampo secondo norme Euromap*.
Disponibili a richiesta piani con cave a "T".



COMPONENTISTICA EUROPEA

I principali componenti della macchina provengono da primari fornitori Europei:

Valvole oleodinamiche:	Bosch Rexroth o Vickers (Germania)
Pompa a ingranaggi:	Eckerle (Germania)
Trasduttori lineari:	Gefran (Italia) o Novotechnik (Germania)
Componenti elettrici:	Siemens, Schneider, Telemecanique, PILZ

*Lo schema di foratura può variare a seconda del disegno dei piani.

CONTROLLER B&R SMARTMOLD

Il controllore SMARTMOLD di B&R (Austria) equipaggia di serie tutte le presse Easymaster offrendo prestazioni di altissimo livello in termini di affidabilità e ripetitività.

Supporta funzioni speciali come la configurazione libera della sequenza del ciclo macchina e i movimenti paralleli per ridurre i tempi di ciclo e aumentare la produttività.



INOVANCE SERVO DRIVE SYSTEM

L'azionamento Inovance Servo Drive è stato sviluppato appositamente per le presse ad iniezione.

È in grado di fornire prestazioni elevate, alta precisione grazie al controllo in anello chiuso tramite encoder, bassa rumorosità e ridotta manutenzione.

L'utilizzo di questo sistema consente di abbattere i consumi fino al 80% rispetto alle presse tradizionali.



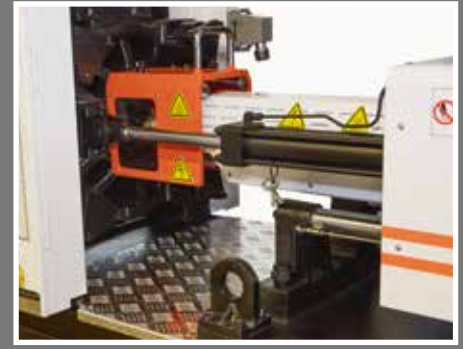
RISPARMIO DI ENERGIA

Il particolare sistema SVP/2 consiste in una pompa ad ingranaggi azionata direttamente dal servo-motore brushless con regolazione di velocità in anello chiuso, mentre la pressione di sistema viene misurata in tempo reale tramite un apposito sensore. La pompa eroga solo la portata richiesta istante per istante in base alle impostazioni, eliminando ogni spreco inutile. In questo modo si ottengono contemporaneamente un basso consumo di energia, alta precisione e ripetitività, elevata velocità di risposta e basso livello di rumore.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONALE

UNITA' DI CHIUSURA	STANDARD	OPZIONE
Regolazione automatica spessore stampo	•	
Dispositivo sicurezza idraulica	•	
Comando martinetto su piano mobile	1	
Comando martinetti aggiuntivi (fino a 6)		•
Soffio aria su piano fisso e mobile	1	•
Movimenti martinetti in parallelo		•
Movimento estrattore in parallelo		•
Piani conformi a Euromap 2	•	
Connettore per martinetti Euromap 13	•	
Foratura per robot Euromap 18	•	
Interfaccia robot Euromap 67	•	
Interfaccia piani magnetici Euromap 70		•
Spessore stampo maggiorato		•
Lubrificazione automatica ginocchiera	•	
Lubrificazione automatica regolazione sp. Stampo		•
Carter orizzontali anti-scivolo	•	
ALTRO		
Controllo temperatura canale caldo integrato Euromap 14 (fino a 16 zone)		•
Prese di potenza 3F 400V 32A/16A	1	•
Prese di potenza 1F 240V 16A	1	•
Indicatore di flusso acqua	4-6 circuiti	•

*Lo schema di foratura può variare a seconda del disegno dei piani.



UNITA' DI INIEZIONE	STANDARD	OPZIONE
Resistenze in mica	•	
Cilindro e vite niturati	•	
Cilindro e vite bimetallico		•
Vite per PVC o PET		•
Contropressione regolabile	•	
Ugello a chiusura		•
Iniezione sequenziale (fino a 12 punti)		•
Trasduttore lineare su corsa iniezione	•	
Trasduttore lineare su corsa carro	•	
Indicatore velocità vite	•	
Termoregolazione zona tramoggia	•	
Coibentazione resistenze cilindro		•
Lubrificazione centralizzata	•	
Carter orizzontali anti-scivolo	•	
Dosatura sovrapposta		•
CONTROLLER B&R SmartMold88		
Display TFT 10.4" a colori	•	
Ciclo martinetti programmabile	•	
Sequenza ciclo programmabile	•	
Corsa estrattore su due step	•	
Controllo qualità con esportazione dati	•	
Protocollo OPC-UA		•
Industria 4.0 ready		•
Interfaccia Euromap 63 (scambio dati)		•
Controllo temperature PID	•	
Remotazione pannello operatore via VNC	•	
Uscita USB	•	

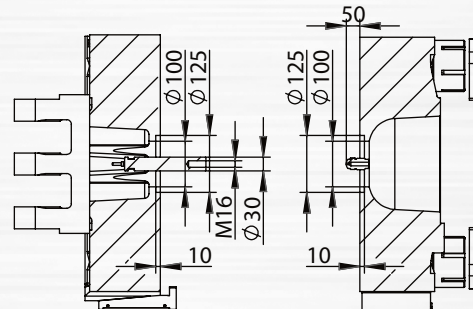
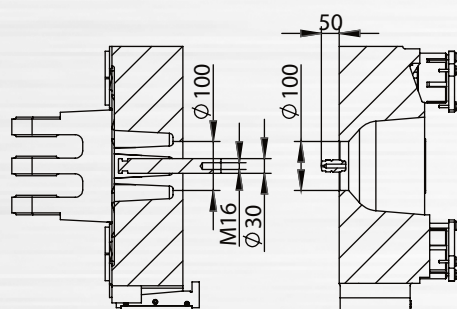
Unità di iniezione	Unità	EB80-SVP/2			EB120-SVP/2		
Capacità teorica di Iniezione	cm ³	121	163	221	163	221	265
Peso massimo di Iniezione (PS)	g	113	150	203	150	203	244
Diametro vite	mm	31	36	42	36	42	46
Rapporto L/D	L/D	22,6	19,6	16,8	22,7	19,6	17,5
Pressione di Iniezione (Max)	kgf/cm ²	2.100	1.560	1.142	1.886	1.386	1.151
Portata di Iniezione	g/s	55	74	101	93	127	153
Capacità di Plastificazione (PS)	g/s	7	12	16	13	18	24
Velocità rotazione vite (Max)	rpm	170			185		
Corsa vite	mm	160			160		

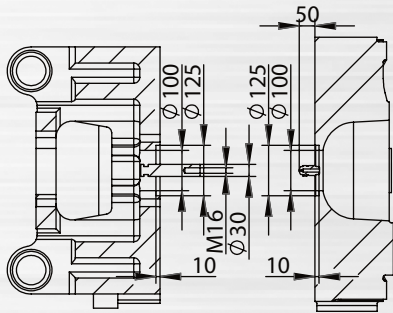
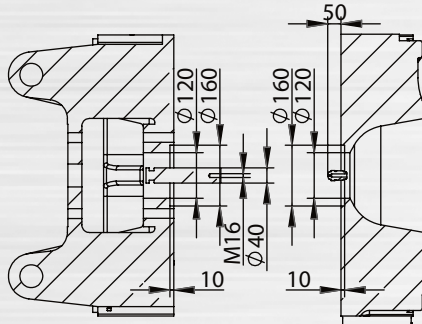
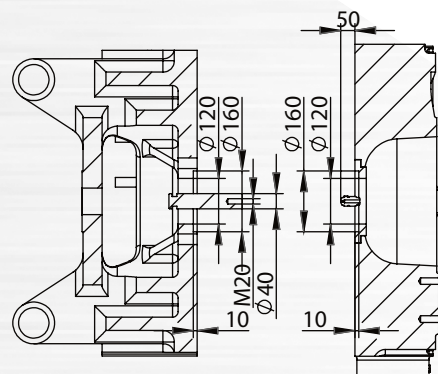
Unità di chiusura

Forza di chiusura (Max)	t	80			120		
Corsa apertura stampo	mm	320			370		
Luce massima fra i piani	mm	640			790		
Dimensioni piano (HxV)	mm	545 x 490			605 x 605		
Distanza tra le colonne (HxV)	mm	355 x 300			410 x 410		
Spessore stampo max.	mm	320			420		
Spessore stampo min.	mm	130			145		
Corsa estrattore	mm	80			100		
Forza estrattore	t	2,3			4,2		

Altri dati

Pressione pompa	MPa	14,8			17,8		
Potenza servomotore	kW	9,5			11		
Potenza riscaldamento	kW	6,7			9		
Zone controllo temperatura	Zone	4			4		
Capacità serbatoio olio	L	135			135		
Dimensioni macchina (LxWxH)	m	4,3 x 1,2 x 1,8			4,3 x 1,2 x 1,8		
Peso macchina	t	2,6			2,8		



EB150-SVP/2			EB180-SVP/2			EB220-SVP/2		
277	332	425	382	488	650	390	499	664
255	305	391	351	449	598	359	459	611
42	46	52	46	52	60	46	52	60
21,8	19,5	17,3	22,2	19,8	17,2	23,3	20,6	17,9
1.937	1.621	1.264	2.120	1.662	1.254	2.345	1.835	1.376
113	135	172	130	167	222	119	153	204
19	26	36	19	26	34	19	26	34
200			145			145		
200			230			235		
150			180			220		
410			460			490		
860			960			1.090		
670 x 614			745 x 715			795 x 795		
455 x 425			505 x 500			560 x 560		
450			500			600		
160			180			195		
100			130			130		
4,2			4,9			7,7		
17,8			17,8			17,8		
16			16			16		
9,6			10,2			14,6		
4			5			5		
215			232			360		
5 x 1,3 x 2			5,6 x 1,3 x 2,1			5,8 x 1,5 x 2,1		
3,8			4,9			5,6		
								

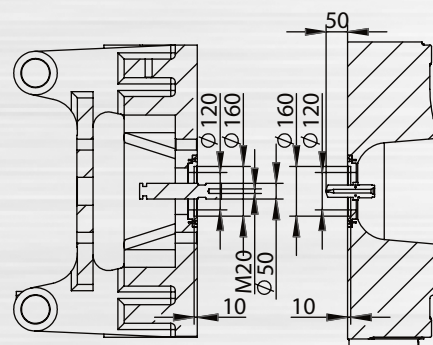
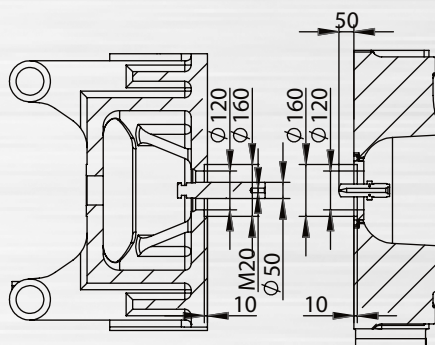
Unità di iniezione	Unità	EB260-SVP/2			EB320-SVP/2		
Capacità teorica di Iniezione	cm ³	584	777	969	904	1.128	1.413
Peso massimo di Iniezione (PS)	g	537	715	892	832	1.038	1.300
Diametro vite	mm	52	60	67	60	67	75
Rapporto L/D	L/D	24,2	21,0	18,8	23,5	21,0	18,8
Pressione di Iniezione (Max)	kgf/cm ²	2.304	1.723	1.386	2.233	1.784	1.427
Portata di Iniezione	g/s	171	228	284	212	264	332
Capacità di Plastificazione (PS)	g/s	32	44	57	44	58	73
Velocità rotazione vite (Max)	rpm	170			165		
Corsa vite	mm	275			320		

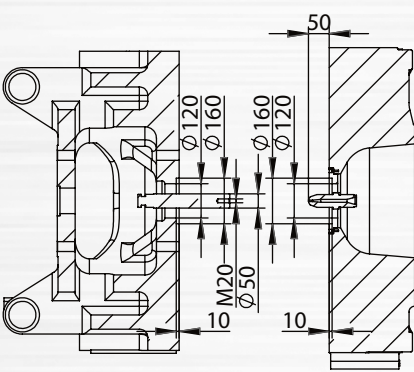
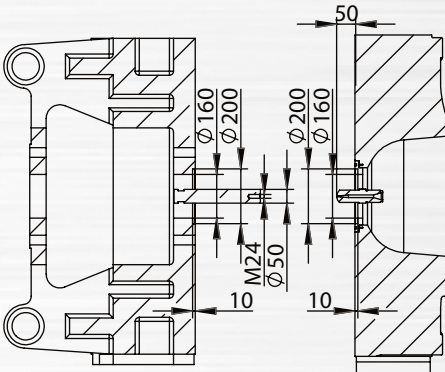
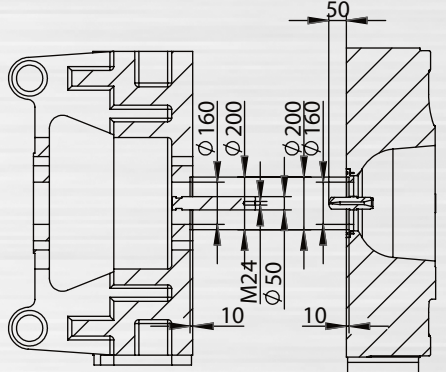
Unità di chiusura

Forza di chiusura (Max)	t	260			320		
Corsa apertura stampo	mm	530			600		
Luce massima fra i piani	mm	1.130			1.260		
Dimensioni piano (HxV)	mm	840 x 840			940 x 940		
Distanza tra le colonne (HxV)	mm	580 x 580			660 x 660		
Spessore stampo max.	mm	600			660		
Spessore stampo min.	mm	195			220		
Corsa estrattore	mm	180			180		
Forza estrattore	t	7,7			7,7		

Altri dati

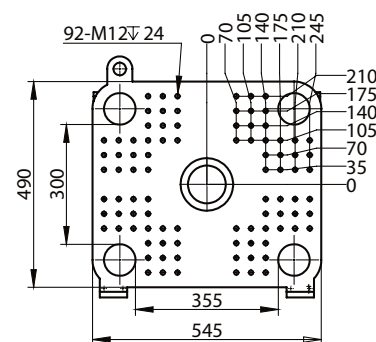
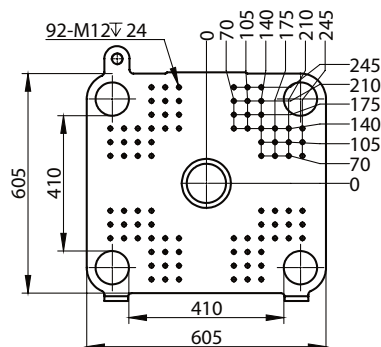
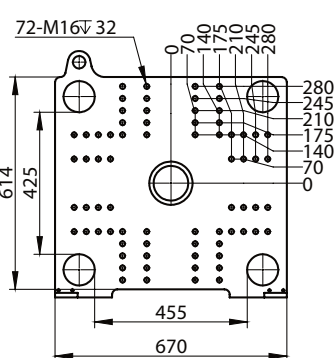
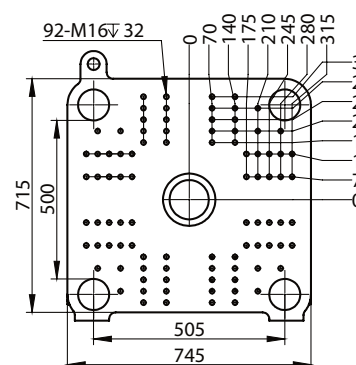
System Pressure	MPa	17,8			17,8		
Pump Motor	kW	30			36		
Electrical Heating	kW	18,3			19,9		
Temperature Control Zones	Zone	6			6		
Oil Tank Capacity	L	430			525		
Machine dimensions (LxWxH)	m	6,5 x 1,5 x 2,2			6,7 x 1,6 x 2,3		
Machine weight	t	7,2			9,6		



EB400-SVP/2			EB480-SVP/2			EB560-SVP/2		
1.216	1.524	1.866	1.767	2.164	2.544	1.767	2.164	2.544
1.119	1.402	1.717	1.625	1.990	2.340	1.625	1.990	2.340
67	75	83	75	83	90	75	83	90
23,8	21,0	19,2	23,2	21,0	19,4	23,2	21,0	19,4
2.212	1.764	1.437	2.131	1.743	1.478	2.131	1.743	1.478
262	329	403	338	414	487	338	414	487
56	70	91	81	99	129	81	99	129
150			165			165		
345			400			400		
400			480			560		
670			770			835		
1.420			1.590			1.685		
1.050 x 1.050			1.155 x 1.155			1.211 x 1.211		
730 x 730			810 x 810			855 x 855		
750			820			850		
250			275			330		
215			250			250		
11,1			11,1			11,1		
17,8			17,8			17,8		
48			68			68		
21,6			30			30		
6			6			6		
600			800			800		
8 x 1,7 x 2,3			8,5 x 1,9 x 2,3			8,8 x 2 x 2,3		
12,6			16,6			17,9		
								

EUROBASE-SVP/2 SERIES

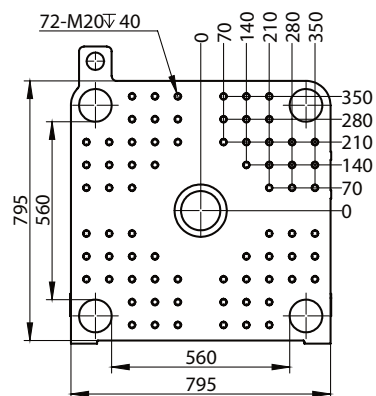
Presse ad iniezione Servo-idrauliche

EB80-SVP/2

EB120-SVP/2

EB150-SVP/2

EB180-SVP/2


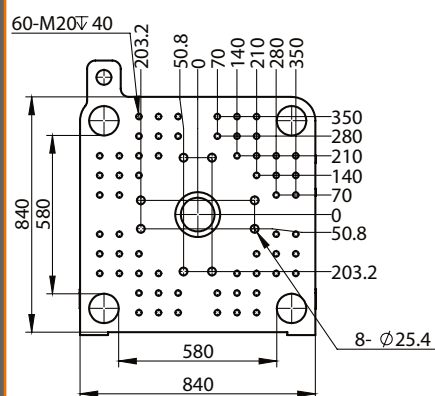
Serie EUROBASE – Schema fori fissaggio robot (Euromap 18)

Modello	Distanza tra le colonne	Euromap 2	Interasse fori (vedere schema a lato)					
			A1	A2	A3	B1	B2	C1
	e1*e2							
EB80-SVP/2	355*300	S 355*280	17,5	52,5	-	140	210	M12
EB120-VP/2	410*410	S 400*400	35	105	-	140	245	M16
EB150-VP/2	455*425	S 450*400	35	105	-	175	280	M16
EB180-VP/2	505*500	S 500*500	35	105	-	175	280	M16
EB220-VP/2	560*560	S 560*560	35	175	-	210	350	M20
EB260-VP/2	580*580	S 560*560	35	175	-	210	350	M20
EB320-VP/2	660*660	S 630*630	35	175	-	280	420	M20
EB400-VP/2	730*730	S 710*710	35	175	-	350	490	M20
EB480-VP/2	810*810	S 800*800	35	175	-	350	490	M20
EB560-VP/2	855*855	S 800*800	35	175	-	350	490	M20

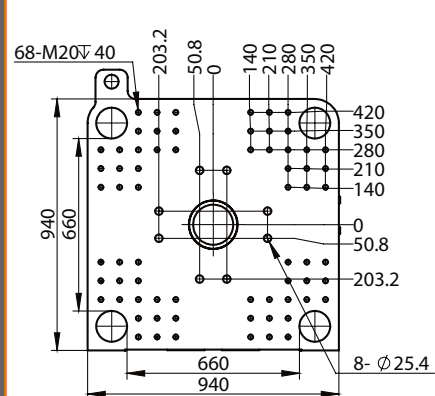
EB220-SVP/2



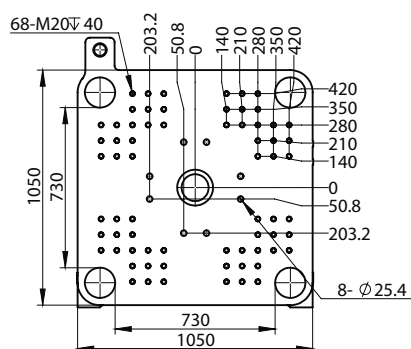
EB260-SVP/2



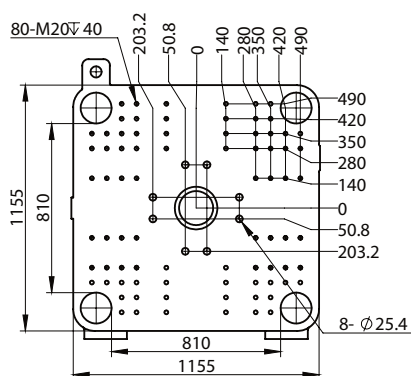
EB320-SVP/2



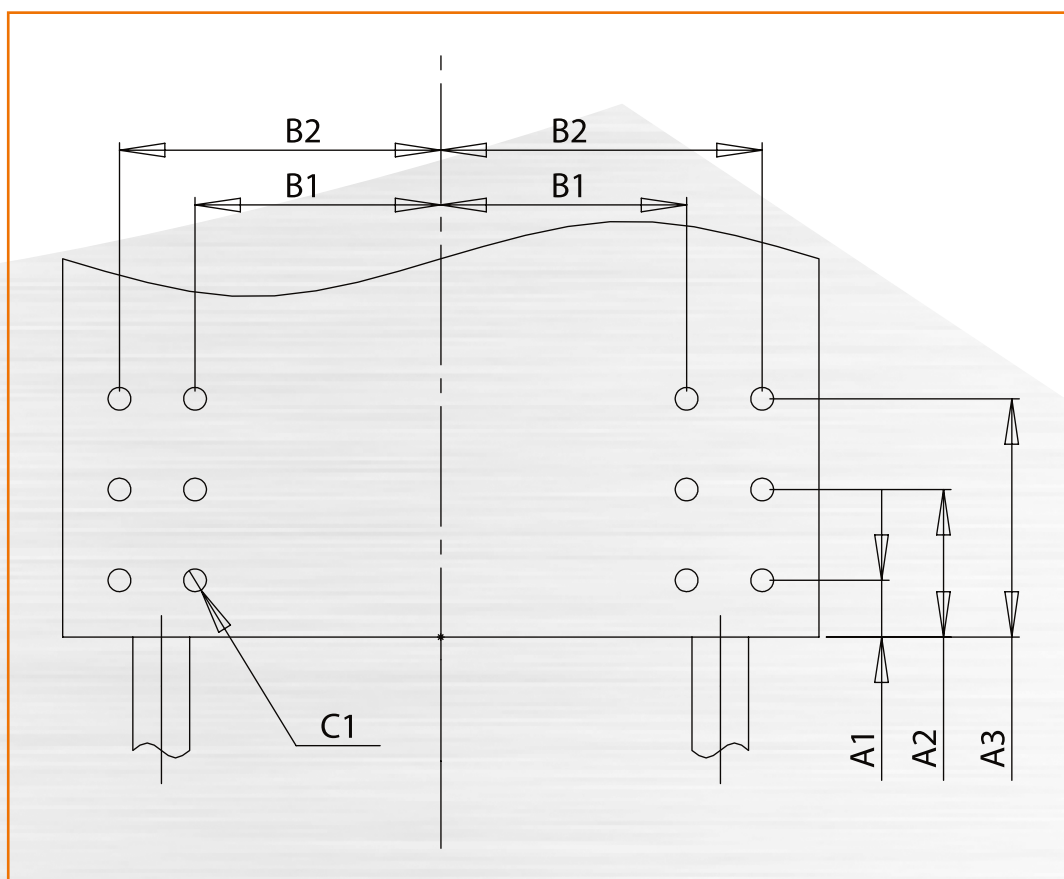
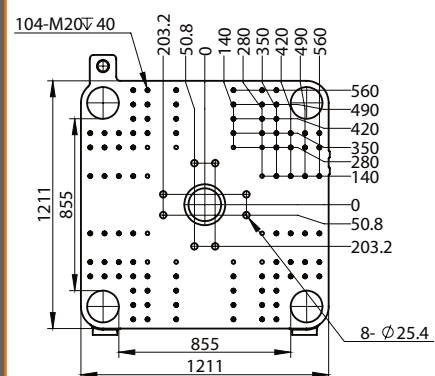
EB400-SVP/2

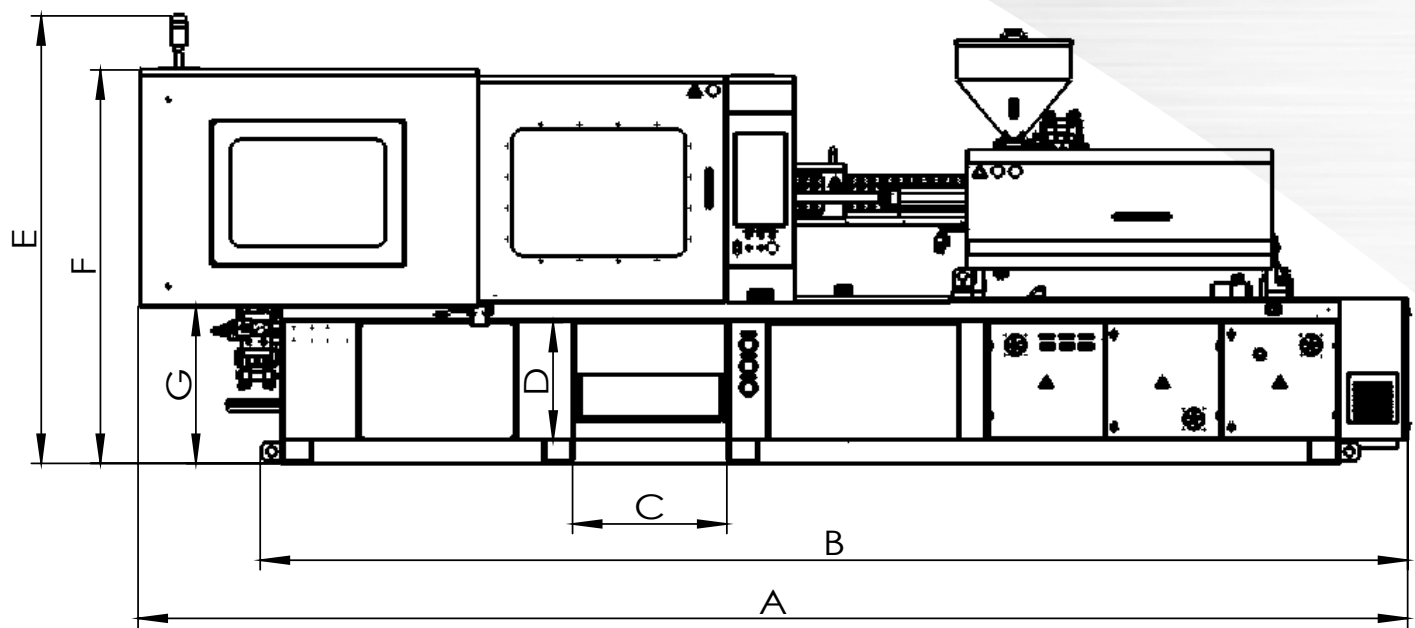


EB480-SVP/2

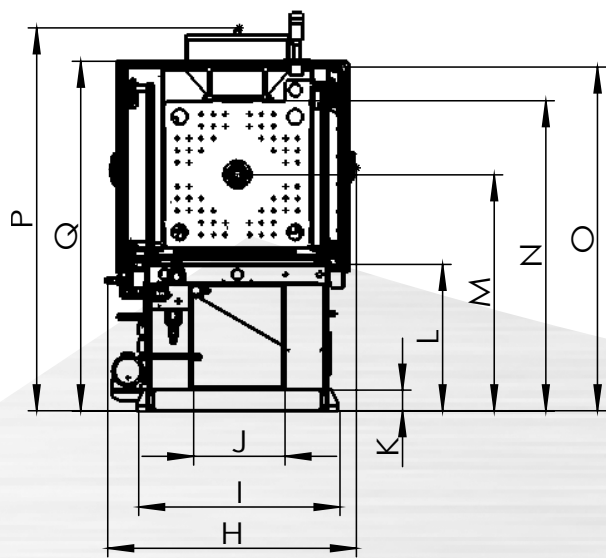


EB560-SVP/2

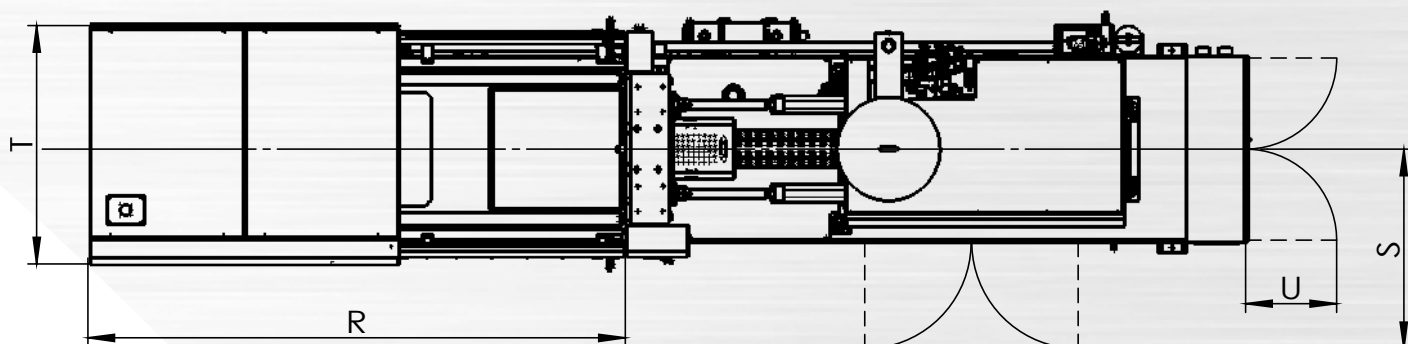




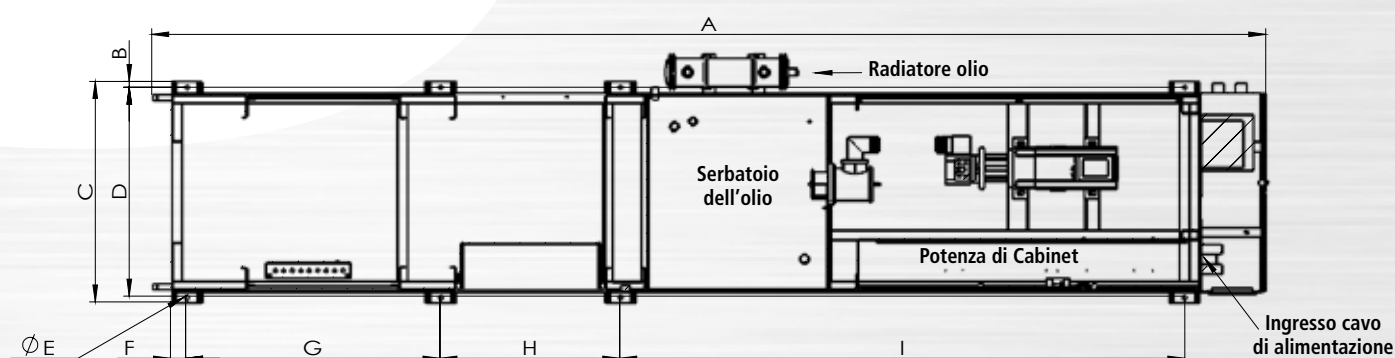
Rif.- Modello	EB80-SVP/2	EB120-SVP/2	EB150-SVP/2	EB180-SVP/2	EB220-SVP/2	EB260-SVP/2	EB320-SVP/2
A	4000	3795	4776	5405	5580	6545	6738
B	3590	4275	4088	4713	5060	5676	6088
C	580	575	700	689	830	795	986
D	555	555	555	555	565	605	610
E	1681	1859	1905	1993	2107	2307	2301
F	1436	1552	1650	1777	1852	2028	2045
G	723	715	788	777	799	809	841



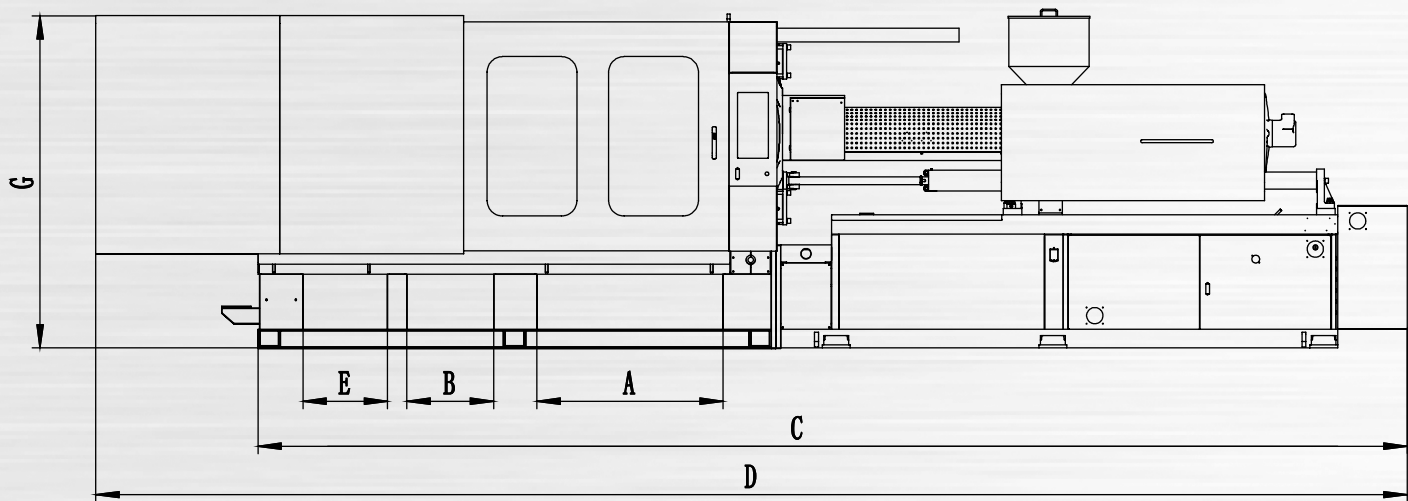
Rif. Modello	EB80-SVP/2	EB120-SVP/2	EB150-SVP/2	EB180-SVP/2	EB220-SVP/2	EB260-SVP/2	EB320-SVP/2	NOTE
H	1200	1760	1196	1245	1346	1446	1572	
I	770	770	890	890	1124	1170	1180	
J	634	572	590	590	654	530	660	
K	100	100	120	120	100	120	120	Altezza piede del basamento
L	760	760	830	830	785	850	891	Altezza totale basamento
M	1055	1110	1243	1245	1279	1370	1470	
N	1300	1413	1511	1617	1692	1800	1891	
O	1413	1545	1621	1747	1832	1996	2042	Altezza base di fissaggio robot
P	1710	1770	1908	2005	2140	2224	2295	
Q	1403	1520	1620	1777	1817	2030	2006	Altezza della porta posteriore



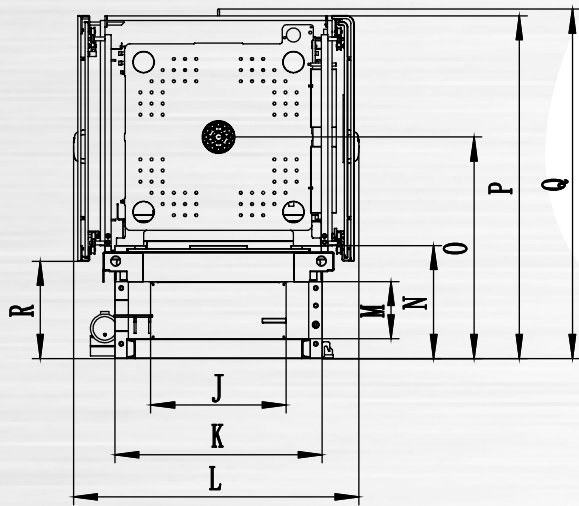
Rif Modello	EB80- SVP/2	EB120- SVP/2	EB150- SVP/2	EB180- SVP/2	EB220- SVP/2	EB260- SVP/2	EB320- SVP/2	NOTE
R	2020	2250	2470	2669	2730	3029	3230	Da superficie piano fisso a fine protezioni
S	954	954	970	1020	1277	1125	1340	
T	1024	1024	1135	1169	1168	1344	1431	
U	/	/	/	/	/	578	575	



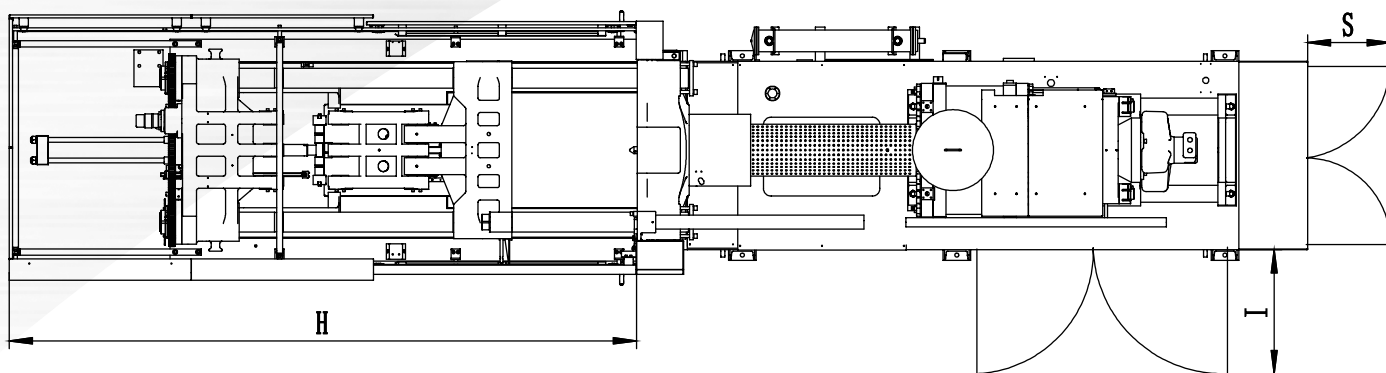
Modello - Rif.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
EB80-SVP/2	3590	20	770	730	22	75	824	656	1760
EB120-SVP/2	3795	20	770	730	22	75	965	720	1760
EB150-SVP/2	4030	25	890	840	22	75	860	815	2005
EB180-SVP/2	4428	25	890	840	22	75	1060	840	2178
EB220-SVP/2	5060	30	1124	1064	22	75	1070	1060	2315
EB260-SVP/2	5676	30	1170	1110	22	80	1350	955	3000
EB320-SVP/2	6088	22	1180	1135	22	80	1290	1238	2930



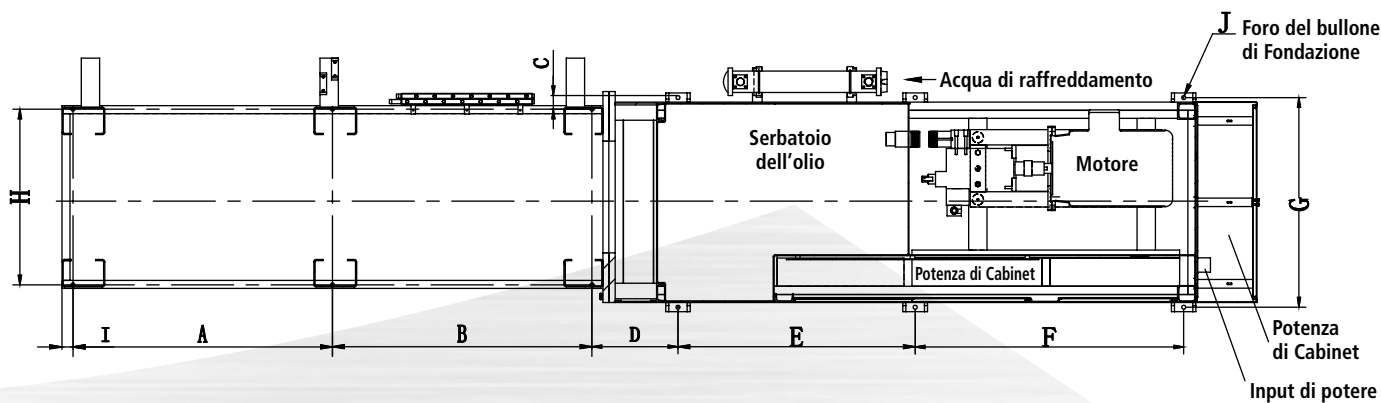
Modello - Rif.	EB400-SVP/2	EB480-SVP/2	EB560-SVP/2
A	1020	1204	1285
B	694	560	620
C	6700	7426	7656
D	7910	8474	8745
E	560	547	621
G	2065	2146	2208



Modello - Rif.	EB400-SVP/2	EB480-SVP/2	EB560-SVP/2
J	530	850	895
K	1060	1150	1195
L	1595	1853	1912
M	405	359	339
N	675	665	645
O	1305	1385	1383
P	1843	1975	2013
Q	2141	2186	2186
R	695	626	599



Modello - Rif.	EB400-SVP/2	EB480-SVP/2	EB560-SVP/2
H	3667	4100	4355
I	735	815	815
S	540	570	570



Modello - Rif.	EB400-SVP/2	EB480-SVP/2	EB560-SVP/2
A	1554	1586	1684
B	1270	1586	1638
C	110	63	75,5
D	426	492	532
E	1354	1400	1400
F	1546	1750	1750
G	1240	1300	1300
H	1020	1104	1149
I	100	72	112
J	Ø26	Ø26	Ø26



Chen Hsong Europe

Distributore: **Chen Hsong Europe B.V.**
Indirizzo: **Hulostraat 2
6911 KX Pannerden
The Netherlands**
Telefono: **+31 (0)316-240718**
Mail: **info@chenhsongeuropa.eu**
Website: **www.chenhsongeuropa.eu**



Distributore: **Ufficiale e Assistenza
Tecnica per l'Italia**
Indirizzo: **AQUILA SERVICE S.R.L.
Via Maglio, 61
36042 BREGANZE (VI)
ITALIA**
Telefono: **+39 (0)445 300470**
Fax: **+39 (0)445 879218**
Mail: **info@aquilaservice.it**
Website: **www.aquilaservice.it**