



Chen Hsong Europe



EASYMASTER SVP/2 SERIES

80 – 560 TON A GINOCCHIERA

Presse ad iniezione Servo-idrauliche



EASYMASTER 80 – 560 TON

Presse ad iniezione Servo-idrauliche

EUROMAP STANDARD

Schema dei fori di estrazione e di fissaggio stampo secondo norme Euromap*.
Disponibili a richiesta piani con cave a "T".



COMPONENTISTICA EUROPEA

I principali componenti della macchina provengono da primari fornitori Europei:

Valvole oleodinamiche:	Bosch Rexroth o Vickers (Germania)
Pompa a ingranaggi:	Eckerle (Germania)
Trasduttori lineari:	Gefran (Italia) o Novotechnik (Germania)
Componenti elettrici:	Siemens, Schneider, Telemecanique, PILZ

*Lo schema di foratura può variare a seconda del disegno dei piani.

CONTROLLER B&R SMARTMOLD

Il controllore SMARTMOLD di B&R (Austria) equipaggia di serie tutte le presse Easymaster offrendo prestazioni di altissimo livello in termini di affidabilità e ripetitività.

Supporta funzioni speciali come la configurazione libera della sequenza del ciclo macchina e i movimenti paralleli per ridurre i tempi di ciclo e aumentare la produttività.



INOVANCE SERVO DRIVE SYSTEM

L'azionamento Inovance Servo Drive è stato sviluppato appositamente per le presse ad iniezione.

È in grado di fornire prestazioni elevate, alta precisione grazie al controllo in anello chiuso tramite encoder, bassa rumorosità e ridotta manutenzione.

L'utilizzo di questo sistema consente di abbattere i consumi fino al 80% rispetto alle presse tradizionali.



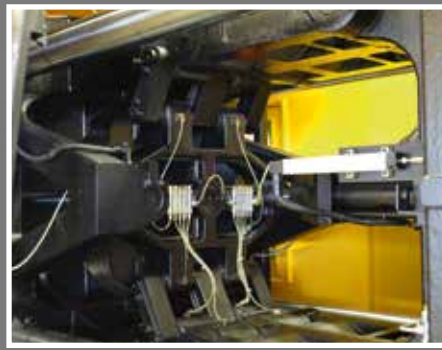
RISPARMIO DI ENERGIA

Il particolare sistema SVP/2 consiste in una pompa ad ingranaggi azionata direttamente dal servo-motore brushless con regolazione di velocità in anello chiuso, mentre la pressione di sistema viene misurata in tempo reale tramite un apposito sensore. La pompa eroga solo la portata richiesta istante per istante in base alle impostazioni, eliminando ogni spreco inutile. In questo modo si ottengono contemporaneamente un basso consumo di energia, alta precisione e ripetitività, elevata velocità di risposta e basso livello di rumore.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONALE

UNITA' DI CHIUSURA	STANDARD	OPZIONE
Regolazione automatica spessore stampo	•	
Dispositivo sicurezza idraulica	•	
Comando martinetto su piano mobile	2	
Comando martinetti aggiuntivi (fino a 6)		•
Soffio aria su piano fisso e mobile	1 + 1	•
Movimenti martinetti in parallelo		•
Movimento estrattore in parallelo		•
Piani conformi a Euromap 2	•	
Connettore per martinetti Euromap 13	•	
Foratura per robot Euromap 18	•	
Interfaccia robot Euromap 67	•	
Interfaccia piani magnetici Euromap 70		•
Spessore stampo maggiorato		•
Lubrificazione automatica ginocchiera	•	
Lubrificazione automatica regolazione sp. Stampo		•
Carter orizzontali anti-scivolo	•	
ALTRO		
Controllo temperatura canale caldo integrato Euromap 14 (fino a 16 zone)		•
Prese di potenza 3F 400V 32A/16A	Uno ciascuno	•
Prese di potenza 1F 240V 16A	2	•
Indicatore di flusso acqua	4-6 circuiti	•

*Lo schema di foratura può variare a seconda del disegno dei piani.



UNITA' DI INIEZIONE

STANDARD

OPZIONE

Resistenze in ceramica	•	
Cilindro e vite niturati	•	
Cilindro e vite bimetallico		•
Vite per PVC o PET		•
Contropressione regolabile	•	
Ugello a chiusura		•
Iniezione sequenziale (fino a 12 punti)		•
Trasduttore lineare su corsa iniezione	•	
Trasduttore lineare su corsa carro	•	
Indicatore velocità vite	•	
Termoregolazione zona tramoggia	•	
Coibentazione resistenze cilindro		•
Lubrificazione centralizzata	•	
Carter orizzontali anti-scivolo	•	
Dosatura sovrapposta		•

CONTROLLER B&R SmartMold88

Display TFT 10.4" a colori	•	
Ciclo martinetti programmabile	•	
Sequenza ciclo programmabile	•	
Corsa estrattore su due step	•	
Controllo qualità con esportazione dati	•	
Protocollo OPC/UA		•
Industria 4.0 ready		•
Interfaccia Euromap 63 (scambio dati)		•
Controllo temperature PID	•	
Remotazione pannello operatore via VNC	•	
Uscita USB	•	

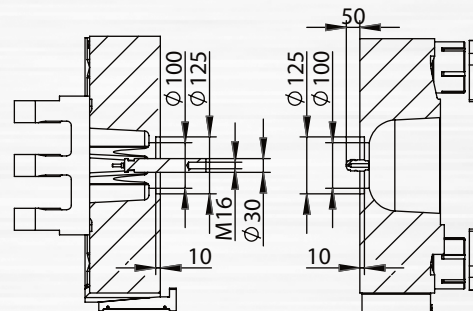
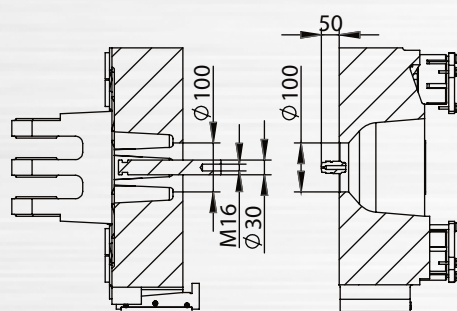
Unità di iniezione	Unitrà	EM80-SVP/2			EM120-SVP/2		
Capacità teorica di Iniezione	cm ³	121	163	221	163	221	265
Peso massimo di Iniezione (PS)	g	113	150	203	150	203	244
Diametro vite	mm	31	36	42	36	42	46
Rapporto L/D	L/D	22,6	19,6	16,8	22,7	19,6	17,5
Pressione di Iniezione (Max)	kgf/cm ²	2.100	1.560	1.142	1.886	1.386	1.151
Portata di Iniezione	g/s	64	87	118	111	152	183
Capacità di Plastificazione (PS)	g/s	7	12	17	13	18	25
Velocità rotazione vite (Max)	rpm	182			198		
Corsa vite	mm	160			160		

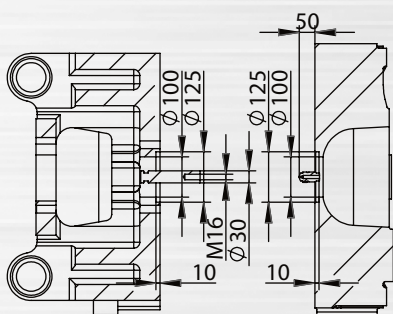
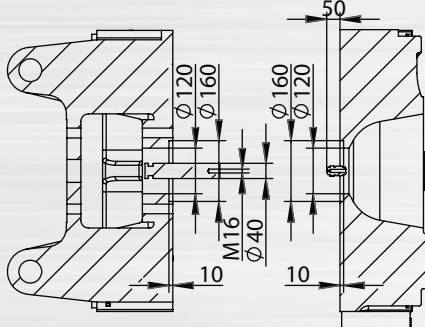
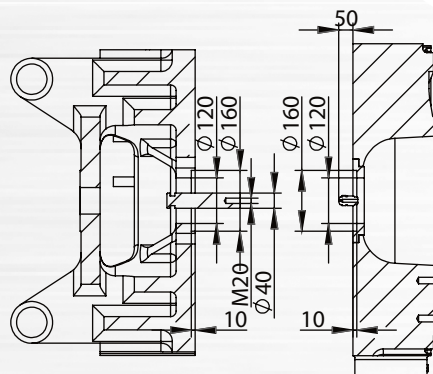
Unità di chiusura

Forza di chiusura (Max)	t	80			120		
Corsa apertura stampo	mm	320			370		
Luce massima fra i piani	mm	640			790		
Dimensioni piano (HxV)	mm	545 x 490			605 x 605		
Distanza tra le colonne (HxV)	mm	355 x 300			410 x 410		
Spessore stampo max.	mm	320			420		
Spessore stampo min.	mm	130			145		
Corsa estrattore	mm	80			100		
Forza estrattore	t	2,3			4,2		

Altri dati

Pressione pompa	MPa	14,8			17,8		
Potenza servomotore	kW	11			16		
Potenza riscaldamento	kW	6,7			9		
Zone controllo temperatura	Zone	3 + Ugello			3 + Ugello		
Capacità serbatoio olio	L	170			170		
Dimensioni macchina (LxVxH)	m	4,6 x 1,1 x 1,7			4,7 x 1,1 x 1,7		
Peso macchina	t	2,8			3,5		



EM150-SVP/2			EM180-SVP/2			EM220-SVP/2		
277	332	425	382	488	650	390	499	664
255	305	391	351	449	598	359	459	611
42	46	52	46	52	60	46	52	60
21,8	19,5	17,3	22,2	19,8	17,2	23,3	20,6	17,9
1.937	1.621	1.264	2.120	1.662	1.254	2.345	1.835	1.376
136	163	208	178	229	305	163	210	279
15	21	29	23	31	41	23	31	41
166			178			178		
200			230			235		
150			180			220		
410			460			490		
860			960			1.090		
670 x 614			745 x 715			795 x 795		
455 x 425			505 x 500			560 x 560		
450			500			600		
160			180			195		
100			130			130		
4,2			4,9			7,7		
17,8			17,8			17,8		
16			30			30		
9,8			9,9			15,5		
3 + Ugello			4 + Ugello			4 + Ugello		
275			275			360		
5,1 x 1,2 x 1,9			5,5 x 1,3 x 1,9			6,1 x 1,5 x 2,1		
4,5			6			7		
								

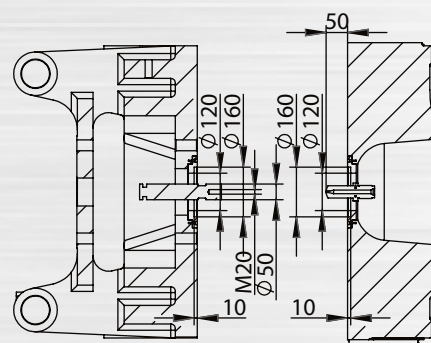
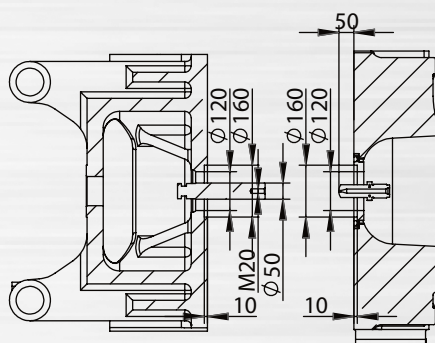
Unità di iniezione	Unitrà	EM260-SVP/2			EM320-SVP/2		
Capacità teorica di Iniezione	cm ³	584	777	969	904	1.128	1.413
Peso massimo di Iniezione (PS)	g	537	715	892	832	1.038	1.300
Diametro vite	mm	52	60	67	60	67	75
Rapporto L/D	L/D	24,2	21,0	18,8	23,5	21,0	18,8
Pressione di Iniezione (Max)	kgf/cm ²	2.304	1.723	1.386	2.233	1.784	1.427
Portata di Iniezione	g/s	201	268	334	244	305	382
Capacità di Plastificazione (PS)	g/s	31	42	55	39	52	65
Velocità rotazione vite (Max)	rpm	166			149		
Corsa vite	mm	275			320		

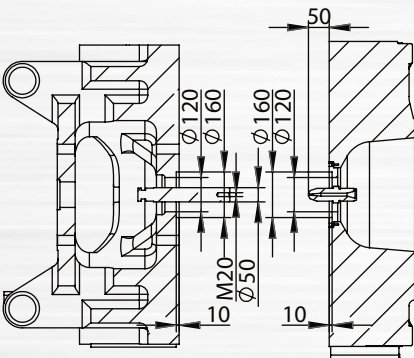
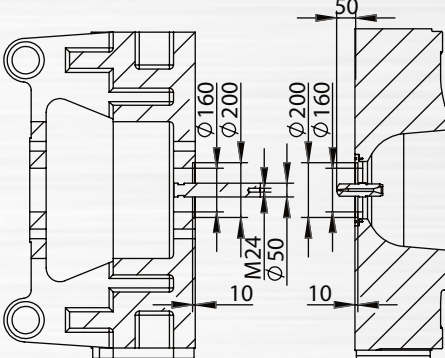
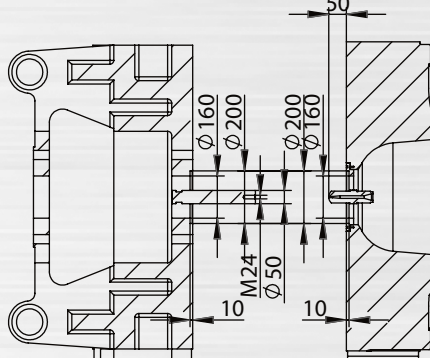
Unità di chiusura

Forza di chiusura (Max)	t	260			320		
Corsa apertura stampo	mm	535			600		
Luce massima fra i piani	mm	1.130			1.260		
Dimensioni piano (HxV)	mm	840 x 840			940 x 940		
Distanza tra le colonne (HxV)	mm	580 x 580			660 x 660		
Spessore stampo max.	mm	600			660		
Spessore stampo min.	mm	195			220		
Corsa estrattore	mm	180			180		
Forza estrattore	t	7,7			7,7		

Altri dati

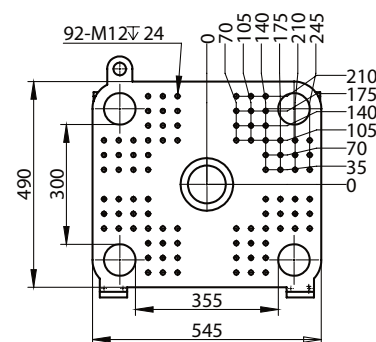
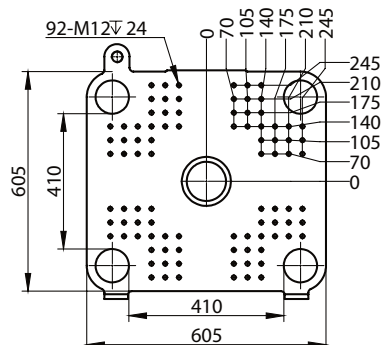
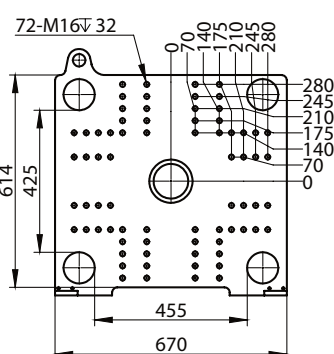
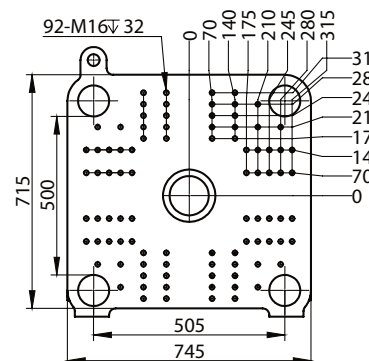
Pressione pompa	MPa	17,8			17,8		
Potenza servomotore	kW	36			48		
Potenza riscaldamento	kW	18,3			19,9		
Zone controllo temperatura	Zone	5 + Ugello			5 + Ugello		
Capacità serbatoio olio	L	430			525		
Dimensioni macchina (LxVxH)	m	6,4 x 1,5 x 2,2			6,9 x 1,6 x 2,3		
Peso macchina	t	8			10,6		



EM400-SVP/2			EM480-SVP/2			EM560-SVP/2		
1.216	1.524	1.866	1.767	2.164	2.544	1.767	2.164	2.544
1.119	1.402	1.717	1.625	1.990	2.340	1.625	1.990	2.340
67	75	83	75	83	90	75	83	90
23,8	21,0	19,2	23,2	21,0	19,4	23,2	21,0	19,4
2.212	1.764	1.437	2.131	1.743	1.478	2.131	1.743	1.478
307	386	473	403	494	581	403	494	581
59	74	96	78	95	123	78	95	123
160			159			159		
345			400			400		
400			480			560		
670			770			835		
1.420			1.590			1.685		
1.050 x 1.050			1.155 x 1.155			1.211 x 1.211		
730 x 730			810 x 810			855 x 855		
750			820			850		
250			275			330		
215			250			250		
11,1			11,1			11,1		
17,8			17,8			17,8		
68			72			72		
21,6			30			30		
5 + Ugello			5 + Ugello			5 + Ugello		
600			800			800		
7,9 x 1,7 x 2,3			8,8 x 1,9 x 2,3			9 x 2 x 2,3		
14			18			20		
								

EASYMASTER-SVP/2 SERIES

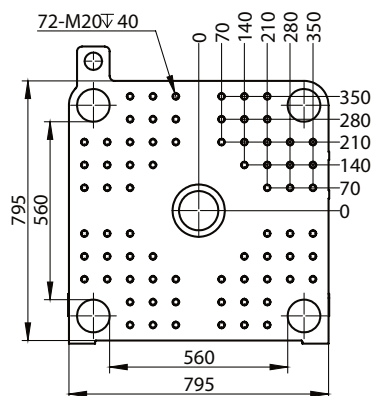
Presse ad iniezione Servo-idrauliche

EM80-SVP/2**EM120-SVP/2****EM150-SVP/2****EM180-SVP/2**

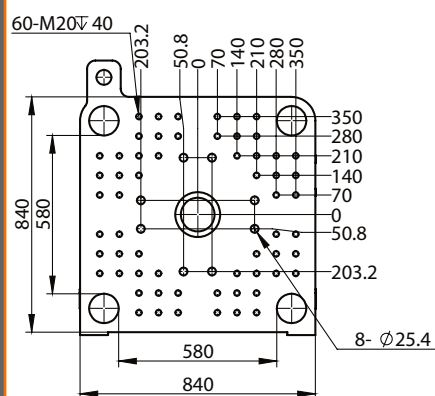
Serie EASYMASTER – Schema fori fissaggio robot (Euromap 18)

Modello	Distanza tra le colonne	Euromap 2	Interasse fori (vedere schema a lato)					
			A1	A2	A3	B1	B2	C1
	e1*e2							
EM80-SVP/2	355*300	S 355*280	17,5	52,5	-	140	210	M12
EM120-VP/2	410*410	S 400*400	35	105	-	140	245	M16
EM150-VP/2	455*425	S 450*400	35	105	-	175	280	M16
EM180-VP/2	505*500	S 500*500	35	105	-	175	280	M16
EM220-VP/2	560*560	S 560*560	35	175	-	210	350	M20
EM260-VP/2	580*580	S 560*560	35	175	-	210	350	M20
EM320-VP/2	660*660	S 630*630	35	175	-	280	420	M20
EM400-VP/2	730*730	S 710*710	35	175	-	350	490	M20
EM480-VP/2	810*810	S 800*800	35	175	-	350	490	M20
EM560-VP/2	855*855	S 800*800	35	175	-	350	490	M20

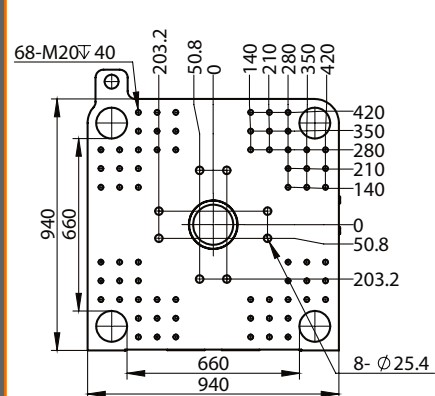
EM220-SVP/2



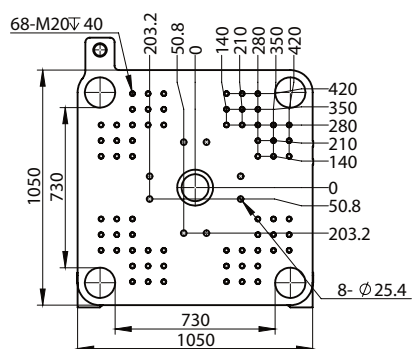
EM260-SVP/2



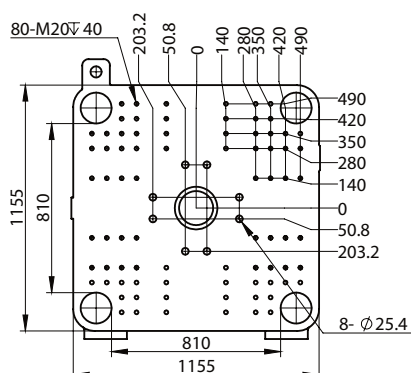
EM320-SVP/2



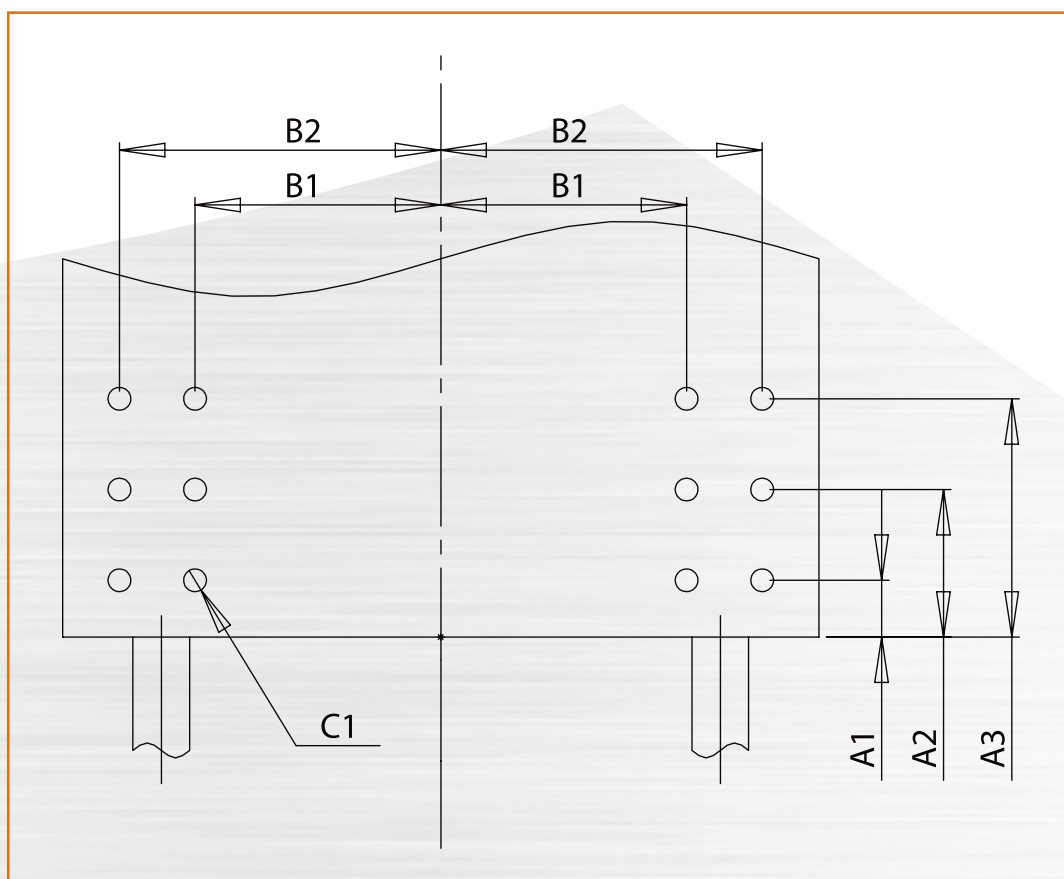
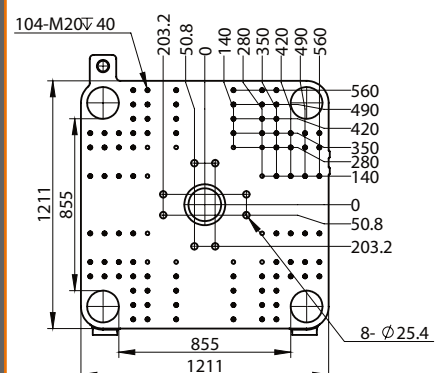
EM400-SVP/2

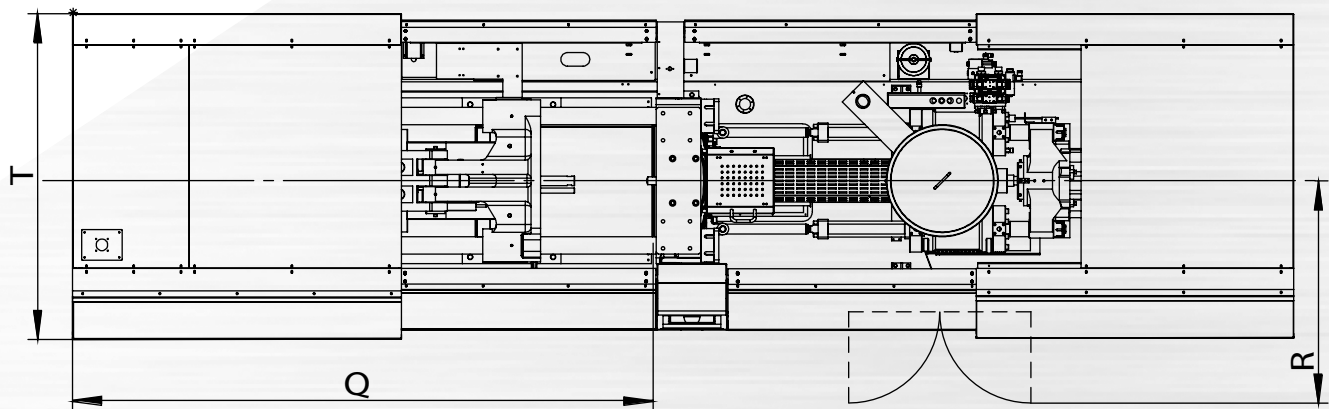
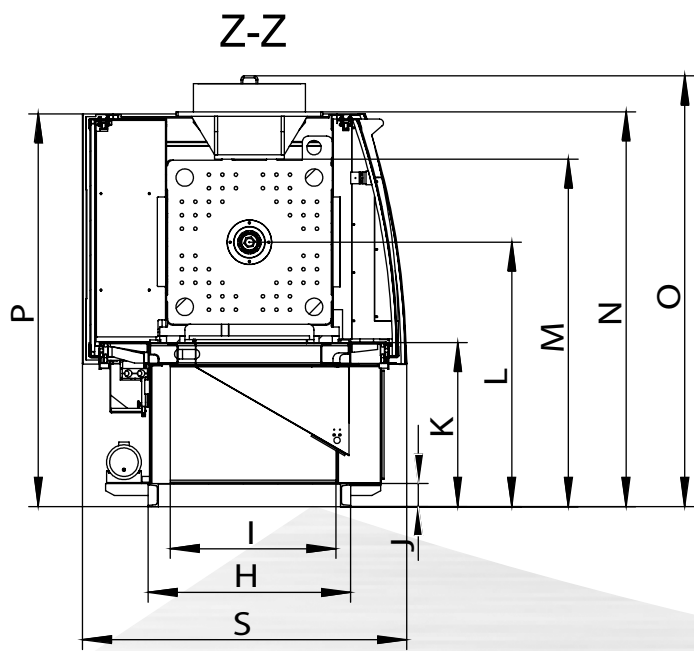
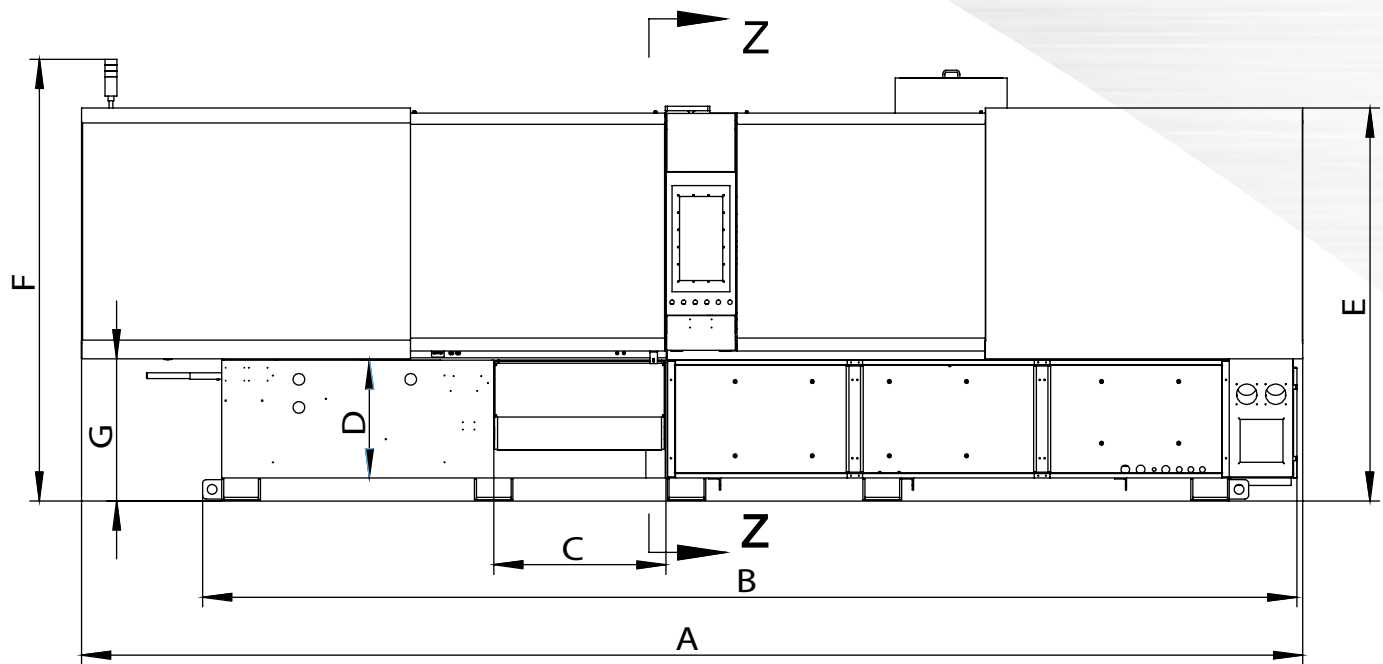


EM480-SVP/2

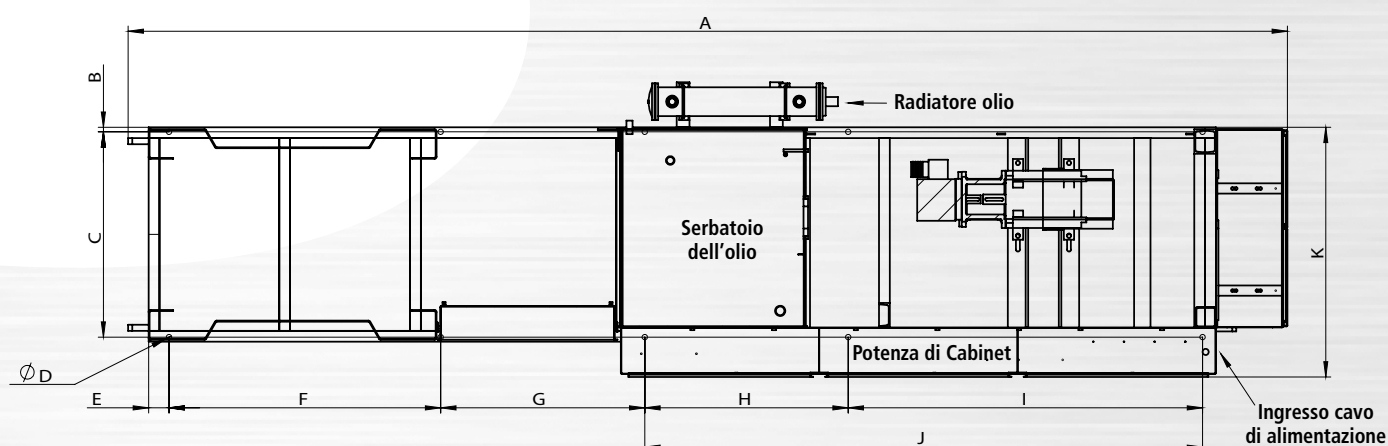


EM560-SVP/2

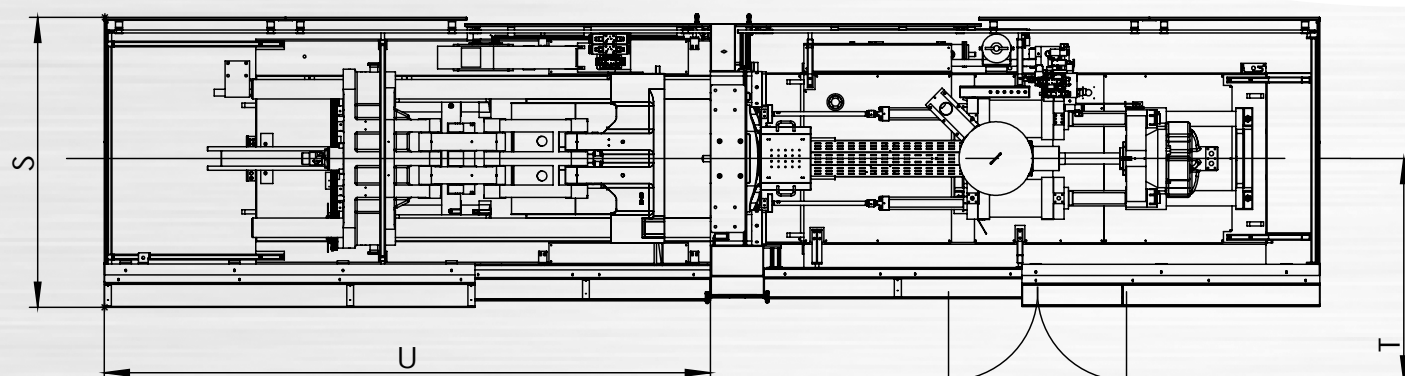
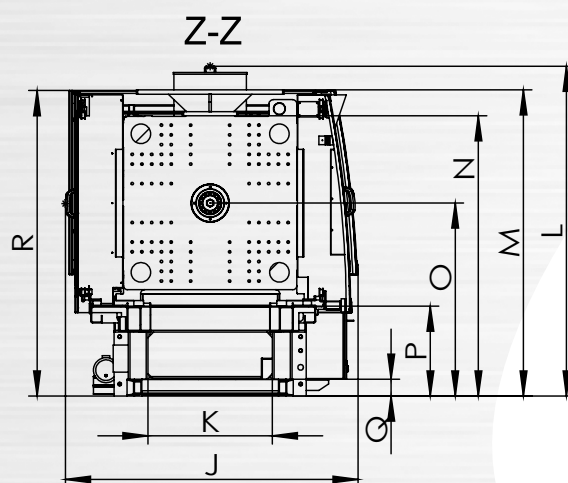
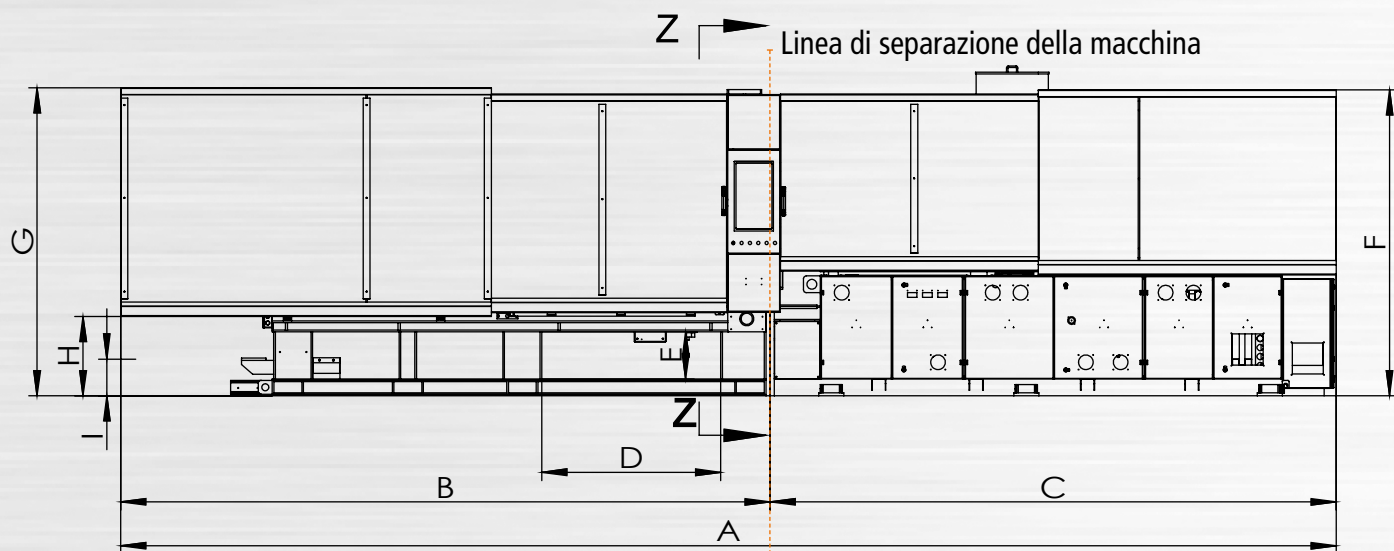




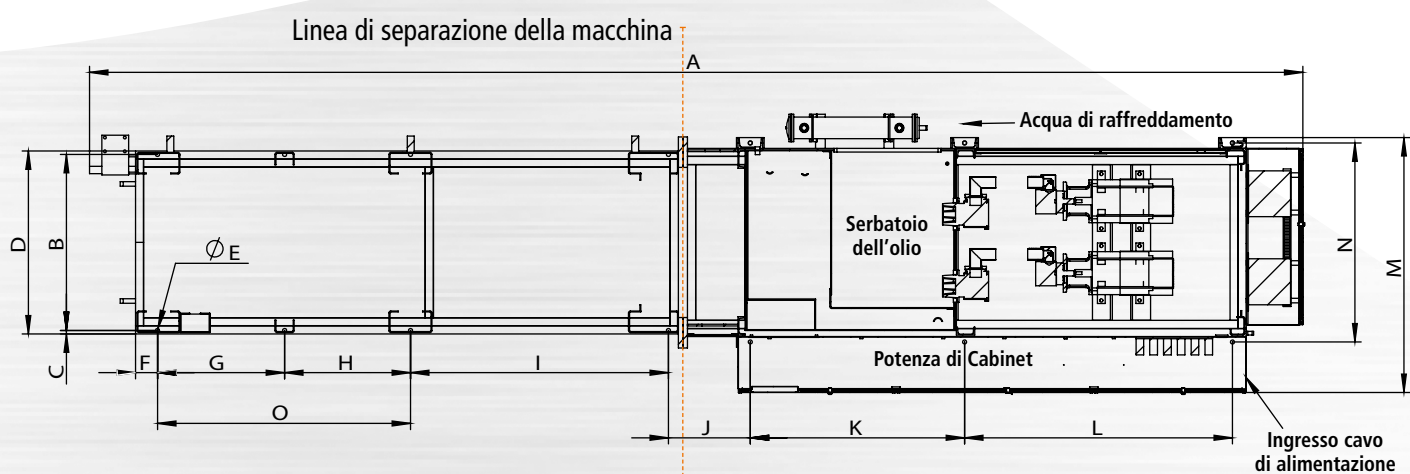
Rif. Modello	EM80-SVP/2	EM120-SVP/2	EM150-SVP/2	EM180-SVP/2	EM220-SVP/2	EM260-SVP/2	EM320-SVP/2	NOTE
A	4489	4850	5140	5448	6060	6332	6852	
B	3929	4185	4480	4674	5325	5676	6041	
C	614	615	710	678	835	891	918	
D	555	580	555	565	555	610	720	
E	1488	1646	1654	1792	1875	2036	2277	
F	1735	1863	1909	2070	2130	2289	2536	
G	682	687	687	687	703	736	807	
H	680	673	770	889	1014	1050	1050	
I	450	444	530	645	774	859	740	
J	120	100	120	120	125	120	120	Altezza piede del basamento
K	820	830	830	805	800	850	960	Altezza totale basamento
L	1115	1209	1180	1255	1294	1370	1360	
M	1360	1483	1511	1627	1707	1800	1995	
N	1473	1615	1631	1757	1847	2046	2251	Altezza base di fissaggio robot
O	1810	1858	1935	2092	2121	2232	2385	
P	1488	1646	1626	1754	1875	2034	2250	Altezza cancelli
Q	2180	2347	2471	2655	2955	3010	3260	Da superficie piano fisso a fine protezioni
R	1010	1198	1184	4405	1200	1153	1359	
S	1295	1343	1395	1555	1985	1681	1737	
T	1295	1367	1390	1522	1985	1688	1716	



Modello	Rif.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
EM80-SVP/2	3929	22.5	635	22	75	760	735	/	/	1915	900	
EM120-SVP/2	4185	20	634	22	75	825	925	/	/	1800	674	
EM150-SVP/2	4270	25	720	22	75	860	815	/	/	2205	770	
EM180-SVP/2	4674	24.5	840	22	75	1049	840	/	/	2364	1031	
EM220-SVP/2	5035	25	964	25	75	1070	1075	/	/	2540	1218	
EM260-SVP/2	5678	22.5	1005	26	100	1330	999	996	1735	/	1223	
EM320-SVP/2	6041	23	1004	26	100	1380	1145	1445	1500	/	1319	



Rif.	Modello	EM400-SVP/2	EM480-SVP/2	EM560-SVP/2	NOTE
A		7980	8448	8732	
B		3932	4390	4665	
C		3976	4068	4067	
D		1020	1204	1285	
E		400	359	339	
F		2060	2141	2196	
G		2005	2141	2211	
H		635	597	568	
I		293	268	263	
J		1995	2060	2103	
K		530	850	895	
L		2213	2367	2368	
M		2067	2160	2198	Altezza base di fissaggio robot
N		1843	1975	2013	
O		1305	1385	1385	
P		675	665	645	Altezza totale basamento
Q		120	120	120	Altezza piede del basamento
R		2065	2107	2193	Altezza della porta posteriore
S		1980	2036	2082	
T		1503	1347	1597	
U		3682	4095	4355	Da superficie piano fisso a fine protezioni



Modello	Rif.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
EM400-SVP/2	7879	1020	20	1060	26	100	710	844	1270	322	1638	1546	1570	1500	/	
EM480-SVP/2	7632	1104	23	1150	26	72	/	/	1586	492	1450	1750	1608	1598	1586	
EM560-SVP/2	7927	1149	20	1195	26	112	862	822	1638	582	1400	1750	1666	1300	/	



Chen Hsong Europe

Distributore: **Chen Hsong Europe B.V.**
Indirizzo: **Hulostraat 2
6911 KX Pannerden
The Netherlands**
Telefono: **+31 (0)316-240718**
Mail: **info@chenhsongeuropa.eu**
Website: **www.chenhsongeuropa.eu**



Distributore: **Ufficiale e Assistenza
Tecnica per l'Italia**
Indirizzo: **AQUILA SERVICE S.R.L.
Via Maglio, 61
36042 BREGANZE (VI)
ITALIA**
Telefono: **+39 (0)445 300470**
Fax: **+39 (0)445 879218**
Mail: **info@aquilaservice.it**
Website: **www.aquilaservice.it**